



**ZXXWHJ-MT5-D16-F112-60°-B Центр упорный  
вращающийся с тверд. наконеч. тонкий, удлин.  
УЦЕНКА!**

Код: 44237

**66 825 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



## ОПИСАНИЕ

Среднескоростной вращающийся токарный центр L6=72 мм, B=35 мм с твердосплавным тонким удлиненным наконечником K=12 мм. Конус инструментальный Морзе №5, с конусом 60°, проточенным под 40° (утонченный). Тип В.

**Обратите внимание!** Товар имеет внешние дефекты, не влияющие на функционал. Смотрите фото.

Наконечник из твердого сплава повышает износостойкость и срок службы токарного центра.

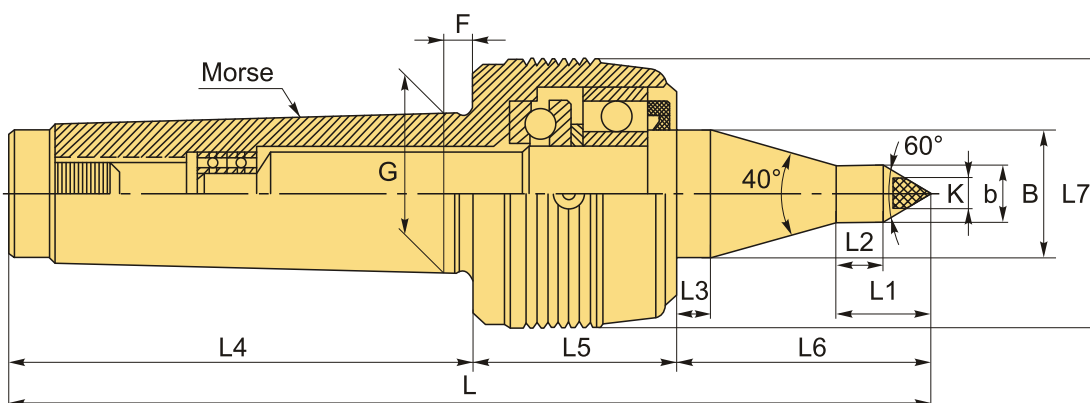
Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 1500 об/минуту.

В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и двухкомпонентных игольчатых роликоподшипников.

Применим для среднескоростной точной обработки со средней нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.

Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60±2. Токарный центр ZXXWHJ обладает высокими эксплуатационными характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Антипылевое уплотнение на передней части предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, что продляет срок их службы.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

CNCM

Вид центра:

ZXXW-B

Точность:	0.01 мм
Тип:	Вращающийся упорный
Исполнение:	Исп. 4 с конусом 60°, проточенным под 40° (утонченный)
Макс. обороты:	1500 об/мин
Макс. масса обрабатываемой заготовки:	800 кг
Макс. радиальная нагрузка:	700 кг
Макс. осевое усилие:	800 кг
Особенность центра:	Обслуживаемый (смазка) Твёрдосплавный наконечник
b:	16 мм
F:	15.5 мм
G:	44.399 мм
K:	12
L1:	24 мм
L2:	15 мм
L3:	18.5 мм
L4:	139.5 мм
L5:	57.5 мм
L6:	69 мм
L7:	78.5 мм
Конус Морзе:	MТ5
B:	35 мм

L: 266 мм

Вес: 3.200 кг

Вес: 3.200 кг

