



**GJMDT-MT5-D59-60° Центр упорный  
вращающийся, увелич. наконеч. УЦЕНКА!**

Код: 44236

**150 291 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



## ОПИСАНИЕ

Высокоточный среднеразмерный токарный вращающийся центр В=59 мм, конус инструментальный Морзе №5, с конусом 60°.

**Уценка:** присутствуют незначительные внешние дефекты. Смотрите фото товара.

Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 3500 об/минуту.

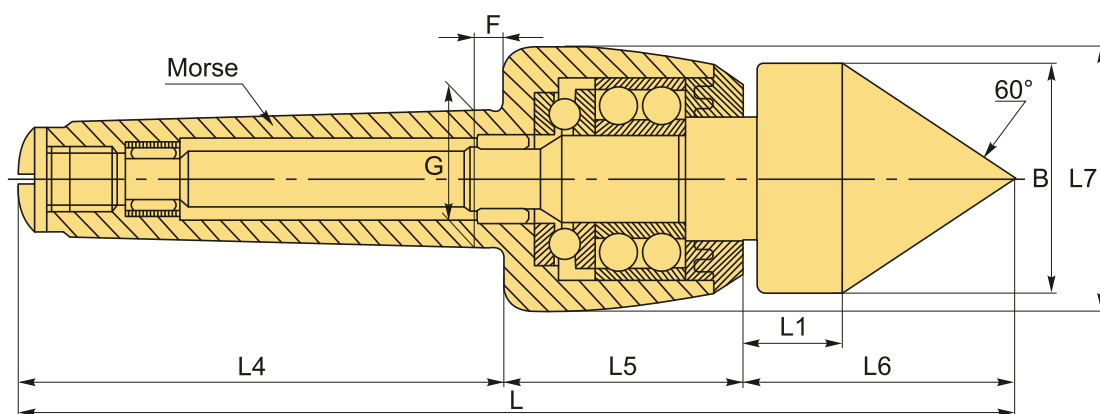
Центр задней бабки токарного станка GJMDT применяется для фиксации заготовок.

В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и двухкомпонентных игольчатых роликоподшипников.

Применим для средне-высокоскоростной точной обработки со средней нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.

Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60±2. Токарный центр GJMDT обладает высокими эксплуатационными характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Антипылевое уплотнение на передней части предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, что продляет срок их службы.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

CNCM

Вид центра:

GJMDT

Точность:	0.005 мм
Тип:	Вращающийся упорный
Исполнение:	Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)
Макс. обороты:	3500 об/мин
Макс. масса обрабатываемой заготовки:	800 кг
Макс. радиальная нагрузка:	700 кг
Макс. осевое усилие:	800 кг
Особенность центра:	Обслуживаемый (смазка)
F:	14 мм
G:	44.399 мм
L1:	28 мм
L4:	137 мм
L5:	73 мм
L6:	80 мм
L7:	78.7 мм
Конус Морзе:	MT5
B:	59 мм
L:	290 мм
Вес:	4.400 кг
Вес:	4.400 кг

