



MDD-060065-20 Сверло большого диаметра с центрирующей вставкой УЦЕНКА

Код: 44235

231 099 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Модульное сверло с центрирующей вставкой и сменными пластинами, для обработки больших диаметров и глубоких отверстий. С подачей СОЖ. С заменяемым хвостовиком. Диаметр **60-65** мм. Допуск на отверстие сверла без использования подкладных пластин +0.2 ~ -0.2.

Обратите внимание! Товар имеет внешние дефекты, что не влияет на функционал. Смотрите фото.

Преимущества модульного сверла MDD:

- Высокая производительность и стабильность при сверлении отверстий больших диаметров, в том числе глубоких.
- В месте сверления имеет хорошую прямолинейность.
- Внутренняя и внешняя режущие пластины установлены в сменный картридж.
- Регулируемая центрирующая вставка (до 5 мм).
- При практическом использовании наиболее уязвимой является внешняя кромка сменной пластины. Замена картриджа позволяет избежать смены всего сверла, что экономит средства на инструмент.
- При регулировке внешнего картриджа рабочий размер сверла может настраиваться в пределах 0-5 мм.
- Головка и хвостовик сверла имеют модульную конструкцию. При обработке отверстий различной глубины можно менять только хвостовик.
- Сверло с центрирующей пилотной вставкой с подачей СОЖ лучше охлаждает зону резания, продлевает срок службы инструмента и ускоряет эвакуацию стружки.
- Использование сменных твердосплавных пластин для сверления с высокой скоростью и подачей позволяет значительно улучшить производительность и качество обработки поверхности.
- В процессе работы значительно повышается безопасность, так как стружка разрушается, а не разлетается в стороны, как при использовании традиционных спиральных сверл.
- При обработке используется автоматическая непрерывная подача, не нужно каждый раз возвращаться назад, эффективность значительно повышается.
- Возможно приобретение под заказ удлинителей сверла и сменных картриджей (спрашивайте у наших менеджеров).

Настройте оптимальную длину центрирующего сверла. Если значение ниже, не получится достаточного центрирования и качество обработанной поверхности снизится, если длина центровки больше оптимальной – появляется вибрация и снижается стойкость сверла.

Комплект поставки:

- Сверло с картриджами (внутренний - 1 шт, внешний - 1 шт).
- Центрирующая вставка (пилотное сверло) - 2 шт.
- Пластины проставочные для изменения диаметра сверла - 5 шт.
- Ключи.

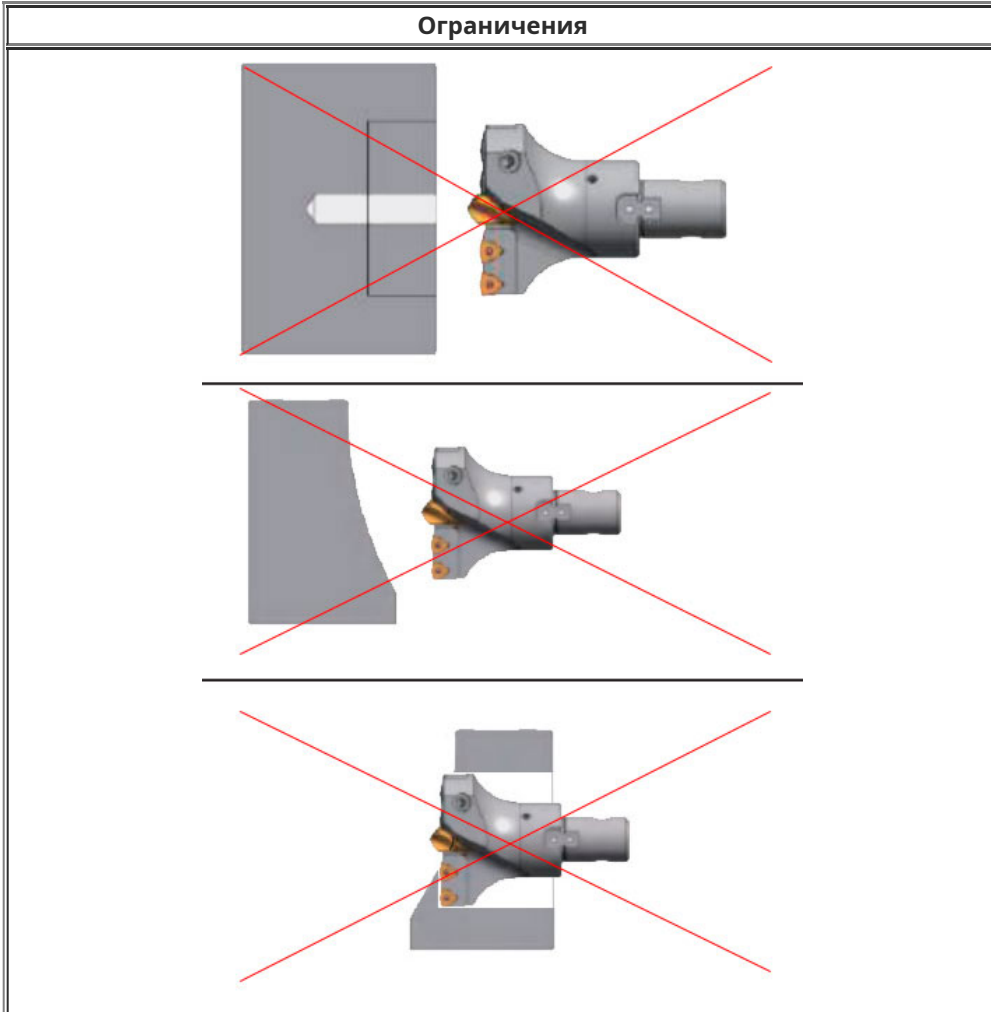
Видеоинструкция: Как увеличить диаметр модульного сверла, заменить центрирующую вставку и режущие пластины:

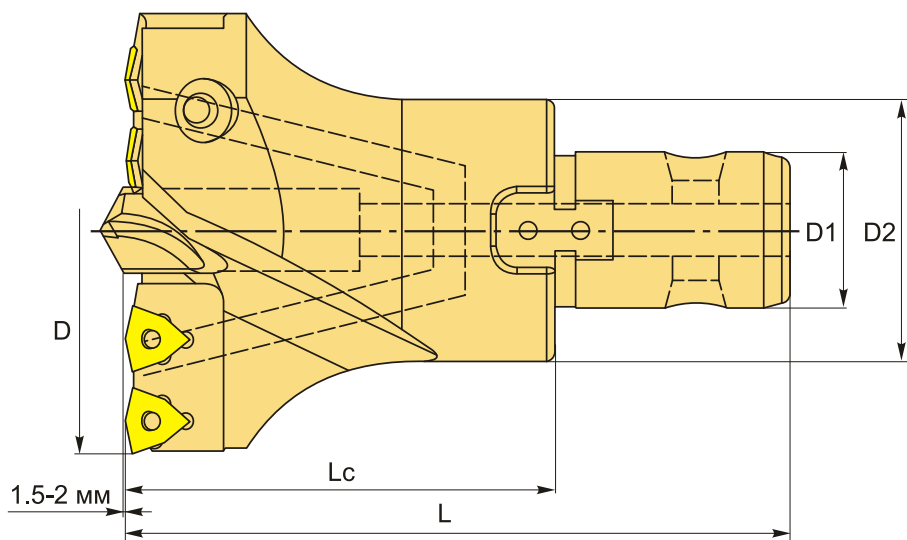
Внимание!

- При работе со сверлом MDD необходимо обильное и непрерывное внутреннее охлаждение. При его отсутствии (внутреннего охлаждения) применять сверловку с максимально более частым выводом сверла.
- Центрирующая вставка при работе играет как центрирующую, так и опорную функцию, и режущая часть вставки так же способствует увеличению жёсткости.
- Не нужно выполнять предварительную глубокую засверловку, поскольку освобождается центр, и это способствует увеличению риска вибрации.
- При длинном вылете сверла имеет смысл сделать небольшое центровочное отверстие, чтобы центровочная вставка сверла встала по оси.

Ограничения:

- Не допускается засверливание другим сверлом.
- Не допускается **вход** в наклонную стенку.
- Не допускается **выход** в наклонную стенку.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Серия сверла:	MDD
Тип охлаждения:	Внутренний
Диаметр, D:	60-65 мм
L:	110 мм
Lc:	70 мм
D1:	20 мм
Допуск на отверстие:	±0.2
D2:	35 мм
Картридж:	V*C-060065*
Серия/тип:	Сверло MDD
Подходящие пластины:	WC05
Количество режущих кромок:	4
Центрирующая вставка:	HPD-1238C-H

