



**GMK65100 Фреза 4-х зубья сферическая
10x10x14x50 EV Mills**

Код: 44081

57 235 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, сферическая. Диаметр - 10 мм, радиус - 5 мм. Длина рабочей части - 14 мм, общая длина - 50 мм. Диаметр хвостовика - 10 мм. Угол наклона спирали 35/37°. Количество зубьев - 4.

Особенности фрез GMK65:

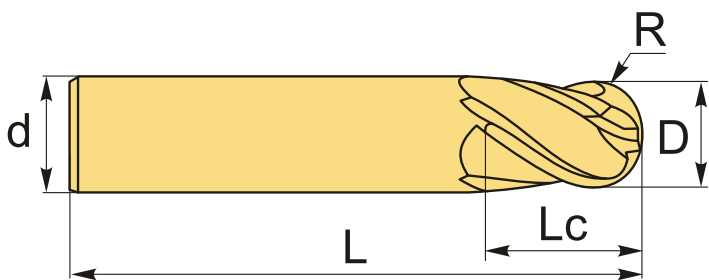
- Сферическая твердосплавная фреза с 4 зубьями для черновой и чистовой 3D-обработки криволинейных поверхностей.
- Переменный угол наклона канавок 35/37° устраняет вибрации, обеспечивая стабильность реза.
- Мелкозернистый сплав с PVD-покрытием гарантирует износостойкость при обработке сталей твердостью до 40 HRC.
- Укороченная рабочая часть повышает жесткость системы при работе на токарно-фрезерных станках и с приводным инструментом.

Первый выбор по нелегированной (до 32 HRC), низколегированной (до 38 HRC), высоколегированной и инструментальной стали (до 35 HRC).

Возможное применение: нержавеющая сталь (до 23 HRC), серый (до 26 HRC), с шаровидным графитом (до 25 HRC) и ковкий чугун (до 21 HRC), жаропрочные (до 38 HRC) и титановые сплавы (до 1050 Rm) .

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **M**, **K**, **S**.

Допуск на радиус фрезы ± 0.02 мм. Допуск на D фрезы 0~ - 0.02 мм. Допуск на диаметр хвостовика h5.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Сферические фрезы:	GMK65
Обработка материалов до (макс.):	38 HRC
Вид фрезы:	цельные твердосплавные

ØD фрезы:	10 мм
Тип фрезы:	сферическая
Угол наклона спирали фрезы:	35/37 °
Переменный угол:	есть
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющая сталь K - чугун S - жаропрочные
Ød:	10 мм
Количество зубьев:	4
L:	50 мм
Lc:	14 мм
R:	5 мм
Покрытие:	Y-покрытие
Особенности фрезы:	Переменный угол спирали Укороченная
Вес:	0.060 кг
Вес:	0.060 кг

