



GMK63120 Фреза 4-х зубая концевая
12x12x16.5x55 EV Mills

Код: 44075

62 268 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, концевая. Диаметр - 12 мм. Длина рабочей части - 16.5 мм, общая длина - 55 мм. Диаметр хвостовика - 12 мм. Угол наклона спирали 35/37°. Количество зубьев - 4. YG-1 Y-покрытие.

Особенности фрез **GMK63**:

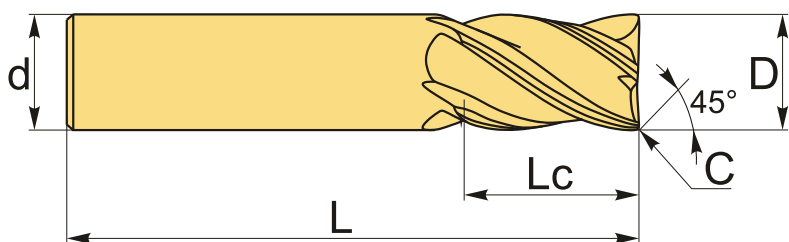
- Две режущие кромки выходят на центр, что позволяет выполнять черновую и чистовую обработку за один проход.
- Переменный угол канавок и неравная геометрия канавок для подавления вибраций.
- Высокая производительность при обработке сталей твердостью до 40 HRC и других материалов.
- Укороченная рабочая часть для применения на токарно-фрезерных станках и с приводным инструментом.

Первый выбор по нелегированной (до 32 HRC), низколегированной (до 38 HRC), высоколегированной и инструментальной стали (до 35 HRC).

Возможное применение: нержавеющая сталь (до 23 HRC), серый (до 26 HRC), с шаровидным графитом (до 25 HRC) и ковкий чугун (до 21 HRC), жаропрочные (до 38 HRC) и титановые сплавы (до 1050 Rm) .

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **M**, **K**, **S**.

Допуск на D фрезы 0~ - 0.02 мм. Допуск на диаметр хвостовика h5.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Концевые фрезы:	GMK63
Обработка материалов до (макс.):	38 HRC
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
ØD фрезы:	12 мм

Тип фрезы:	концевая
Угол наклона спирали фрезы:	35/37 °
Переменный угол:	есть
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющая сталь K - чугун S - жаропрочные
∅d:	12 мм
Количество зубьев:	4
L:	55 мм
Lc:	16.5 мм
Фаска, C:	0.35 мм
Покрытие:	Y-покрытие
Особенности фрезы:	Переменный угол спирали С защитной фаской Укороченная
Вес:	0.090 кг
Вес:	0.090 кг

