



**GMK63100 Фреза 4-х зубая концевая 10x10x14x50
EV Mills**

Код: 44074

47 032 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, концевая. Диаметр - 10 мм. Длина рабочей части - 14 мм, общая длина - 50 мм. Диаметр хвостовика - 10 мм. Угол наклона спирали 35/37°. Количество зубьев - 4. YG-1 Y-покрытие.

Особенности фрез **GMK63**:

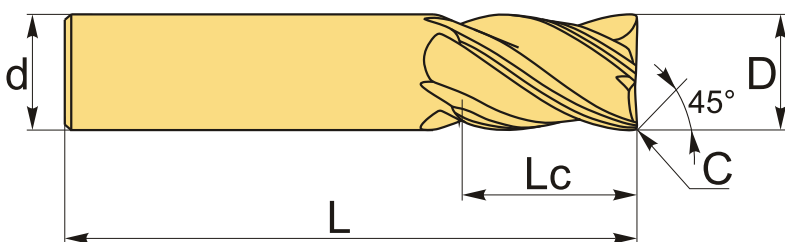
- Две режущие кромки выходят на центр, что позволяет выполнять черновую и чистовую обработку за один проход.
- Переменный угол канавок и неравная геометрия канавок для подавления вибраций.
- Высокая производительность при обработке сталей твердостью до 40 HRC и других материалов.
- Укороченная рабочая часть для применения на токарно-фрезерных станках и с приводным инструментом.

Первый выбор по нелегированной (до 32 HRC), низколегированной (до 38 HRC), высоколегированной и инструментальной стали (до 35 HRC).

Возможное применение: нержавеющая сталь (до 23 HRC), серый (до 26 HRC), с шаровидным графитом (до 25 HRC) и ковкий чугун (до 21 HRC), жаропрочные (до 38 HRC) и титановые сплавы (до 1050 Rm) .

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **M**, **K**, **S**.

Допуск на D фрезы 0~ - 0.02 мм. Допуск на диаметр хвостовика h5.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Концевые фрезы:	GMK63
Обработка материалов до (макс.):	38 HRC
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
ØD фрезы:	10 мм

Тип фрезы: концевая

Угол наклона спирали фрезы: 35/37 °

Переменный угол: есть

Обрабатываемый материал: P - сталь
M - нержавеющая сталь
K - чугун
S - жаропрочные

Ød: 10 мм

Количество зубьев: 4

L: 50 мм

Lc: 14 мм

Фаска, C: 0.3 мм

Покрытие: Y-покрытие

Особенности фрезы: Переменный угол спирали
С защитной фаской
Укороченная

Вес: 0.060 кг

Вес: 0.060 кг

