



**GMK60097 Фреза 3-х зубая шпоночная
9.7(R0.33)x10x14x50 EV Mills**

Код: 44063

51 726 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 9.7 мм. Длина рабочей части - 14 мм, общая длина - 50 мм. Диаметр хвостовика - 10 мм. Угол наклона спирали 43/45/47°. Количество зубьев - 3. YG-1 Y-покрытие.

Особенности фрез **GMK60**:

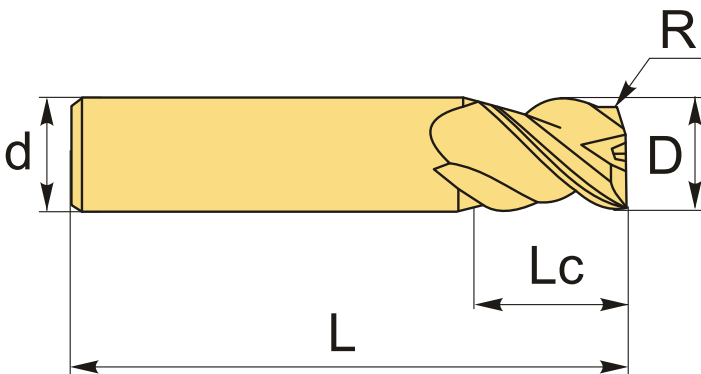
- Специальная уменьшенная посадка по диаметру позволяет выдерживать требования DIN 6885 при наклонной фрезеровке, прорезании пазов и отделочной обработке в одну установочную позицию.
- Переменный угол спиральных канавок и неравная геометрия канавок для подавления вибраций.
- Укороченная рабочая часть повышает жесткость системы и снижает биение.

Первый выбор по нелегированной (до 32 HRC), низколегированной (до 38 HRC), высоколегированной и инструментальной стали (до 35 HRC).

Возможное применение: нержавеющая сталь (до 23 HRC), серый (до 26 HRC), с шаровидным графитом (до 25 HRC) и ковкий чугун (до 21 HRC), жаропрочные (до 38 HRC) и титановые сплавы (до 1050 Rm) .

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **M**, **K**, **S**.

Допуск на радиус фрезы: ± 0.020 мм. Допуск на D фрезы 0~ - 0.020 мм. Допуск на диаметр хвостовика h5.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Радиусные фрезы:	GMK60
Обработка материалов до (макс.):	38 HRC
Вид фрезы:	цельные твердосплавные

∅D фрезы:	9.7 мм
Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	43/45/47 °
Переменный угол:	есть
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющая сталь K - чугун S - жаропрочные
∅d:	10 мм
Количество зубьев:	3
L:	50 мм
Lc:	14 мм
R:	0.33 мм
Покрытие:	Y-покрытие
Особенности фрезы:	Переменный угол спирали Укороченная
Вес:	0.060 кг
Вес:	0.060 кг

