



**GMK58100 Фреза 3-х зубая концевая 10x10x14x50  
EV Mills**

Код: 44056

**44 407 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



## ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, концевая. Диаметр - 10 мм. Длина рабочей части - 14 мм, общая длина - 50 мм. Диаметр хвостовика - 10 мм. Угол наклона спирали 43/45/47°. Количество зубьев - 3. YG-1 Y-покрытие.

### Особенности фрез GMK58:

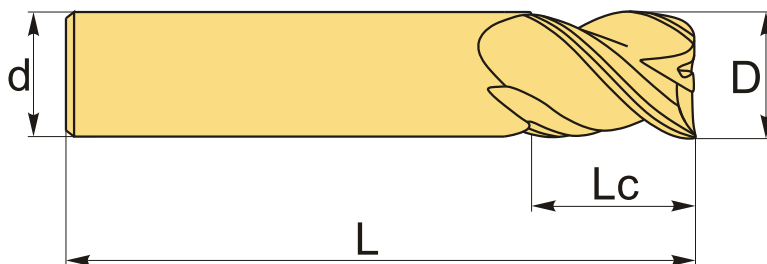
- Для черновой и чистовой обработки, вертикальное врезание.
- Переменный угол спиральных канавок и неравная геометрия канавок для подавления вибраций.
- Высокая производительность при обработке сталей твердостью до 40 HRC и других материалов.
- Укороченная рабочая часть для применения на токарно-фрезерных станках и с приводным инструментом.

**Первый выбор** по нелегированной (до 32 HRC), низколегированной (до 38 HRC), высоколегированной и инструментальной стали (до 35 HRC).

**Возможное применение:** нержавеющая сталь (до 23 HRC), серый (до 26 HRC), с шаровидным графитом (до 25 HRC) и ковкий чугун (до 21 HRC), жаропрочные (до 38 HRC) и титановые сплавы (до 1050 Rm) .

**Группа обрабатываемых материалов по ISO:** **P**, **M**, **K**, **S**.

Допуск на D фрезы 0~ - 0.02 мм. Допуск на диаметр хвостовика h5.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Концевые фрезы:	GMK58
Обработка материалов до (макс.):	38 HRC
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
ØD фрезы:	10 мм

Тип фрезы: концевая

Угол наклона спирали фрезы: 43/45/47 °

Переменный угол: есть

Обрабатываемый материал: P - сталь  
M - нержавеющая сталь  
K - чугун  
S - жаропрочные

Ød: 10 мм

Количество зубьев: 3

L: 50 мм

Lc: 14 мм

Покрытие: Y-покрытие

Особенности фрезы: Переменный угол спирали  
Укороченная

Вес: 0.060 кг

Вес: 0.060 кг

