



3260-50A Микрометр трубный МТ со сферической пяткой, 25-50 мм, 0.01 мм

Код: 43258

60 976 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: INSIZE



ОПИСАНИЕ

Механический трубный микрометр со сферической пяткой. Диапазон измерений **25-50** мм. Цена деления 0.01 мм.

Инструмент предназначен для контроля толщины стенок труб, в том числе уже введенных в эксплуатацию. Регулярные замеры позволяют своевременно выявить износ материала и предотвратить аварийные ситуации.

Области применения:

- В нефтегазовой промышленности и арматуростроении для контроля равномерности стенок труб обеспечивает устойчивость к разрыву под высоким давлением и температурой, а также качество сварных соединений.
- При монтаже металлоконструкций выявление участков со сниженной толщиной предотвращает ослабление конструкции на изгиб и сжатие.
- В авиации и машиностроении подтверждение геометрии трубных элементов гарантирует надежность при вибрационных и разнонаправленных нагрузках, а также при перепадах температур.
- В трубопроводах для абразивных сред равномерная толщина стенок снижает интенсивность износа при транспортировке абразивных материалов.

Конструктивные особенности:

- Сферическая форма опорной пятки и зауженная нижняя часть скобы обеспечивают доступ к измеряемой поверхности в трубах малого диаметра и при удалении от торца.
- Измерительные поверхности выполнены из твердого сплава, что повышает износостойкость инструмента при работе с металлическими поверхностями.
- Микрометр оснащен трещоткой для обеспечения постоянного измерительного усилия и воспроизводимости результатов.
- Соответствует стандарту DIN 863-3.
- Поставляется с установочными мерами.

Внимание! При проведении замеров вращайте барабан только за трещотку. Это исключает перегрузку механизма и обеспечивает воспроизводимость показаний.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|-------------------------|---|
| Бренд: | INSIZE |
| Класс точности: | 2 |
| Особенности микрометра: | Сферическая пятка Тверд. измер-е поверхности |
| Назначение: | Трубный (МТ, МТЦ) |

| | |
|---------------------|---------------------------------|
| Способ отсчета: | Механический |
| Стандарт: | DIN863-3 |
| Вид мерителя: | Микрометр со сферической пяткой |
| Диапазон измерений: | 25-50 мм |
| Измерение до: | 50 мм |
| Точность: | 0.004 мм |
| Шаг: | 0.01 мм |
| Вес: | 0.500 кг |
| Вес: | 0.500 кг |

