



Сверло центровочное твердосплавное 10 мм
DA1-C90-1000 ц/х

Код: 43180

32 879 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Сверло центровочное из твердого сплава карбида вольфрама, с цилиндрическим хвостовиком, для сверления центрального отверстия и снятия фаски. Внешнее охлаждение. Угол заточки при вершине 90°. Диаметр сверла 10 мм, длина рабочей части 20 мм, общая длина 89 мм. Хвостовик стандарт DIN 6535-НА.

Твердосплавные центровки по металлу – для обработки стали, чугуна, алюминиевых и сплавов.

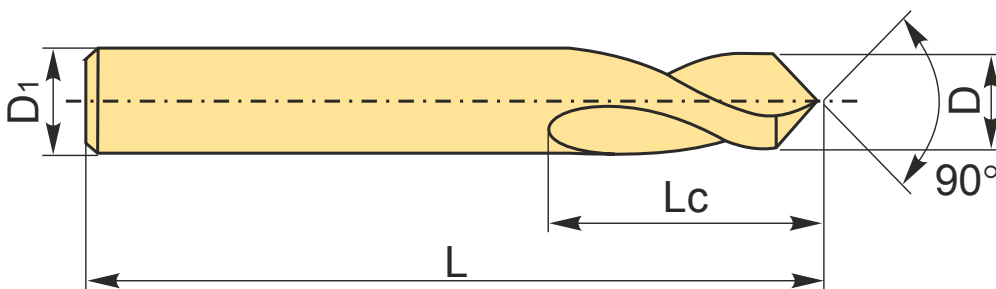
Покрытие AlTiN (напыление нитрида титана, легированное алюминием) придает инструменту превосходную износостойкость, термостойкость и продляет срок его службы.

Подходит для сверления серого чугуна, вязкого чугуна (<32HRC), кованных алюминиевых сплавов, алюминиевых сплавов (Si <12%).

Возможное применение: углеродистая, легированная сталь (<35HRC), инструментальная сталь (35-48 HRC), PH Ферритная мартенситная нержавеющая сталь, литые алюминиевые сплавы (Si >12%).

Группа **обрабатываемых материалов по ISO:** **P**, **K**, **N**.

Твердосплавные сверла Intool – высокопроизводительный инструмент для сверлильных, фрезерных и токарных станков, с ЧПУ. Оптимальное соотношение цены и качества!



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Серия сверла:

Твердосплавные с ц/х DA1-C90

Тип охлаждения:

Внешний

Тип хвостовика:

Цилиндрический

Диаметр, D:

10 мм

Обр-мый материал:

P (сталь)
K (чугун)
N (цветные металлы)

L: 89 мм

Lc: 20 мм

D1: 10 мм

Покрытие : AlTiN(TiAlN)

Материал сверла: Твердый сплав

Вес: 0.098 кг

Вес: 0.098 кг

