



**MPR11-41022073-R0.5-C фреза радиусная  
твердосплавная D10r0.5 z4 INTOOLPro**

Код: 43021

**77 359 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд:  
INTOOLPro

**INTOOL<sup>PRO</sup>**



## ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 10 мм. Длина рабочей части - 22 мм, радиус - 0.5 мм, общая длина - 73 мм. Диаметр хвостовика - 10 мм. Угол наклона спирали 36-37°. Количество зубьев - 4.

### Особенности высокотехнологичных фрез MPR11:

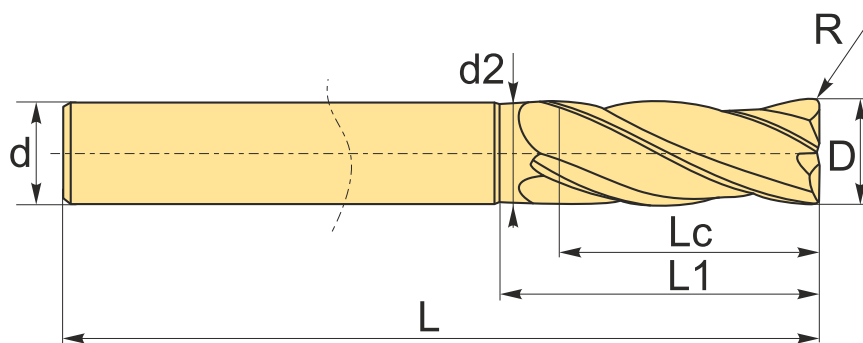
- Изготовлены для высокоэффективного фрезерования труднообрабатываемых материалов и суперсплавов.
- Геометрия снижает тепловую нагрузку и стабилизирует процесс резания.
- Покрытие AlCrN, нанесенное по технологии HiPIMS, существенно увеличивает износостойкость.

Допуск на диаметр фрезы h9. Допуск на диаметр хвостовика h6.

**Первый выбор** по мартенситной и аустенитной нержавеющей, дисперсионно-твердеющей стали, кобальтохромовым сплавам, Duplex F51, Super Duplex F55, жаропрочным (HRSA) и титановым сплавам, титану.

**Возможное применение:** низколегированная, нелегированная, высоколегированная, холоднштамповая и горячештамповая инструментальная, закаленная (до 54 HRC) сталь.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **M**, **S**, **H**.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд: INTOOLPro

Радиусные фрезы: MPR11

Обработка материалов до (макс.): 54 HRC

Вид фрезы: цельные твердосплавные

ØD фрезы: 10 мм

Тип фрезы: радиусная

Угол наклона спирали фрезы: 36-37 °

Переменный угол: есть

Обрабатываемый материал: Р - сталь  
М - нержавеющая сталь  
S - жаропрочные  
Н - твердые материалы

Ød: 10 мм

Количество зубьев: 4

L: 73 мм

L1: 31 мм

Lc: 22 мм

R: 0.5 мм

d2: 9.8 мм

Покрытие: AlCrN

Особенности фрезы: Переменный угол спирали

Вес: 0.076 кг

Вес: 0.076 кг

