



**MPR11-40515058-R0.2-C фреза радиусная
твердосплавная D5r0.2 z4 INTOOLPro**

Код: 43017

72 253 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд:
INTOOLPro

INTOOL^{PRO}



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 5 мм. Длина рабочей части - 15 мм, радиус - 0.2 мм, общая длина - 58 мм. Диаметр хвостовика - 6 мм. Угол наклона спирали 36-37°. Количество зубьев - 4.

Особенности высокотехнологичных фрез MPR11:

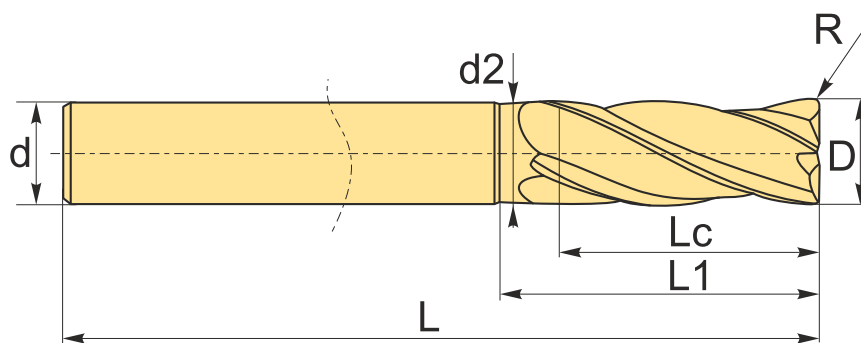
- Изготовлены для высокоэффективного фрезерования труднообрабатываемых материалов и суперсплавов.
- Геометрия снижает тепловую нагрузку и стабилизирует процесс резания.
- Покрытие AlCrN, нанесенное по технологии HiPIMS, существенно увеличивает износостойкость.

Допуск на диаметр фрезы h9. Допуск на диаметр хвостовика h6.

Первый выбор по мартенситной и аустенитной нержавеющей, дисперсионно-твердеющей стали, кобальтохромовым сплавам, Duplex F51, Super Duplex F55, жаропрочным (HRSA) и титановым сплавам, титану.

Возможное применение: низколегированная, нелегированная, высоколегированная, холодноштамповая и горячештамповая инструментальная, закаленная (до 54 HRC) сталь.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **M**, **S**, **H**.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	INTOOLPro
Радиусные фрезы:	MPR11
Обработка материалов до (макс.):	54 HRC

Вид фрезы:	цельные твердосплавные
∅D фрезы:	5 мм
Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	36-37 °
Переменный угол:	есть
Обрабатываемый материал:	Р - сталь М - нержавеющая сталь S - жаропрочные Н - твердые материалы
∅d:	6 мм
Количество зубьев:	4
L:	58 мм
L1:	18 мм
Lc:	15 мм
R:	0.2 мм
d2:	4.9 мм
Покрытие:	AlCrN
Особенности фрезы:	Переменный угол спирали
Вес:	0.024 кг
Вес:	0.024 кг

