



**MPR11-40412058-R0.2-C фреза радиусная  
твердосплавная D4r0.2 z4 INTOOLPro**

Код: 43016

**48 349 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд:  
INTOOLPro

**INTOOL<sup>PRO</sup>**



**ОПИСАНИЕ**

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 4 мм. Длина рабочей части - 12 мм, радиус - 0.2 мм, общая длина - 58 мм. Диаметр хвостовика - 6 мм. Угол наклона спирали 36-37°. Количество зубьев - 4.

**Особенности высокотехнологичных фрез MPR11:**

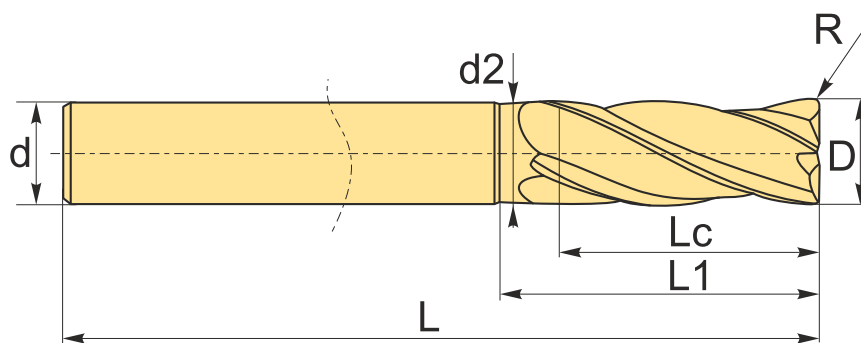
- Изготовлены для высокоэффективного фрезерования труднообрабатываемых материалов и суперсплавов.
- Геометрия снижает тепловую нагрузку и стабилизирует процесс резания.
- Покрытие AlCrN, нанесенное по технологии HiPIMS, существенно увеличивает износостойкость.

Допуск на диаметр фрезы h9. Допуск на диаметр хвостовика h6.

**Первый выбор** по мартенситной и аустенитной нержавеющей, дисперсионно-твердеющей стали, кобальтохромовым сплавам, Duplex F51, Super Duplex F55, жаропрочным (HRSA) и титановым сплавам, титану.

**Возможное применение:** низколегированная, нелегированная, высоколегированная, холодноштамповая и горячештамповая инструментальная, закаленная (до 54 HRC) сталь.

**Группа обрабатываемых материалов по ISO:** **P**, **M**, **S**, **H**.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	INTOOLPro
Радиусные фрезы:	MPR11
Обработка материалов до (макс.):	54 HRC

Вид фрезы: цельные твердосплавные

ØD фрезы: 4 мм

Тип фрезы: радиусная

Угол наклона спирали фрезы: 36-37 °

Переменный угол: есть

Обрабатываемый материал: P - сталь  
M - нержавеющая сталь  
S - жаропрочные  
H - твердые материалы

Ød: 6 мм

Количество зубьев: 4

L: 58 мм

L1: 16 мм

Lc: 12 мм

R: 0.2 мм

d2: 3.9 мм

Покрытие: AlCrN

Особенности фрезы: С переменным углом

Вес: 0.022 кг

Вес: 0.022 кг

