



MT3B Центр упорный вращающийся с вытнутым твердым наконечником УЦЕНКА

Код: 42571

107 103 T с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Вращающийся токарный центр с твердосплавным наконечником $K=12$ мм. Конус инструментальный Морзе №3, с конусом 60° , проточенным под 30° . С отжимной гайкой.

Уценка: присутствуют незначительные внешние дефекты, что не влияет на работу инструмента. Смотрите фото товара.

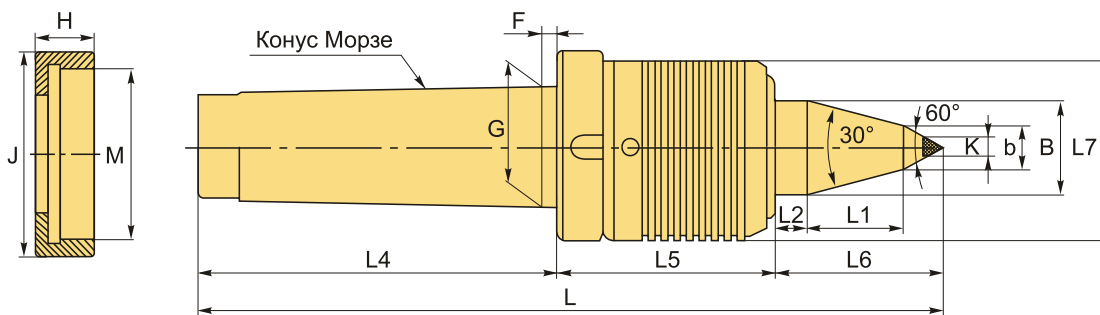
Наконечник из твердого сплава повышает износостойкость и срок службы токарного центра.

Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 3000 об/минуту.

Применим для среднескоростной обработки со средней нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.

Антипылевое уплотнение на передней части предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, что продляет срок их службы.

Основной корпус оснащен съемной отжимной гайкой, которую можно выдавливать спереди, чтобы ее можно было легко использовать и разбирать в любой ситуации.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
H:	20 мм
J:	69 мм
Вид центра:	MT-B
Точность:	0.015 мм

Тип: Вращающийся упорный

Исполнение: Исп. 2 с конусом 60°, проточенным под 30°
(удлиненный)

Макс. обороты: 3000 об/мин

Макс. радиальная нагрузка: 25.493 кг

Особенность центра: Обслуживаемый (смазка)
С отжимной гайкой
Твёрдосплавный наконечник

b: 18 мм

F: 7.5 мм

G: 23.825 мм

K: 12

L1: 26 мм

L2: 16 мм

L4: 80 мм

L5: 76 мм

L6: 49 мм

L7: 64.4 мм

Гайка, M: M52*2

Конус Морзе: MT3

B: 31.4 мм

L: 205 мм

Вес: 2.150 кг

Вес: 2.150 кг

