



Тиски механические прецизионные VCP-130

Код: 42210

1 150 203 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Ширина губок **130** мм, Smax **246** мм. Механические. Прецизионные.

Тиски механические высокоточные. Параллельность – 0.005 мм/100 мм; перпендикулярность – 0.005 мм.

Комплект поставки:

- Шарнирная рукоятка (1 шт.);
- Сухари (2 шт) и винты (2 шт);
- Прижимы (4 шт.);
- Заглушки (8 шт.);

Накладные губки не входят комплектацию.

Конструктивно тиски серии VSP представляет собой монолитное основание с упором и подвижным прижимным блоком, который приводится в движение эффективным механическим приводом.

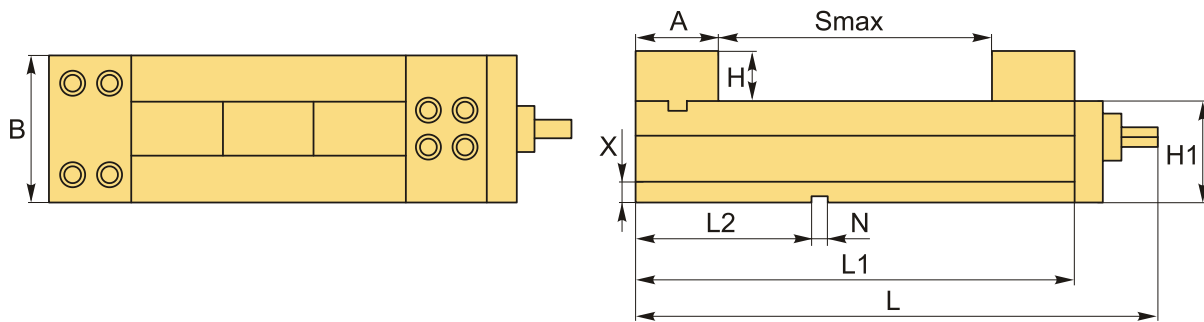
Прецизионные механические тиски VSP используются для фиксации заготовки в горизонтальных и вертикальных обрабатывающих центрах, а также различных станках фрезерной, сверлильной, шлифовальной группы.

Преимущества механических прецизионных тисков VSP:

- Новая запатентованная разработка, мощная механическая система зажима.
- Сегментированный выбор усилия зажима.
- Тиски имеют возможность боковой установки.
- Рекомендуются для использования на крупносерийных производствах, а также при работах, требующих частой смены положения заготовки.
- Высокая точность, большая сила и скорость зажима детали, что делает их эффективным решением для прецизионной металлообработки.
- Подвижная губка, за счёт специальной конструкции, воздействует на заготовку одновременно прижимая её к плоскости направляющих, предотвращая тем самым наклон и подъём заготовки при обработке.
- Корпус тисков, изготовленный из ковкого чугуна, имеет вертикальную ребристую конструкцию для повышения сопротивления корпуса изгибу.
- Встроенный механизм предотвращения приподнимания заготовки.
- Подвижная пылезащитная крышка в углубленной канавке для предотвращения попадания стружки, которая может помешать работе тисков.
- Основание станочных тисков изготовлено из ковкого чугуна.
- Рабочие поверхности тисков и поверхности скольжения термически обработаны, их твердость достигает 45 HRC.
- Оснастка износостойкая, высокоточная и имеет долгий срок службы.

Рекомендации по применению:

Если усилие зажима должно быть направлено от неподвижной губки, переставьте блок крепления ходового винта на противоположный торец корпуса и зафиксируйте четырьмя винтами. Разверните башмак подвижной губки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
A:	80 мм
L1:	410 мм
L2:	126.3 мм
X:	23 мм
Вид оснастки:	Тиски
Материал тисков:	Чугун
Механизм позиционирования:	Нет
Особенности тисков:	неповоротные станочные (машинные) прецизионные (высокоточные)
Применение:	для фрезерных и сверлильных станков для фрезерных станков
Серия тисков:	VCP
Рабочий ход, Smax:	246 мм
Ширина губок, B:	130 мм
H1:	100 мм
N:	18 мм
H:	50 мм
L:	510 мм

Бес:

41.000 кг

Бес:

41.000 кг

