

## MLD-160A тиски механические прецизионные двойные

Код: 42209

**1 435 015 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



### ОПИСАНИЕ

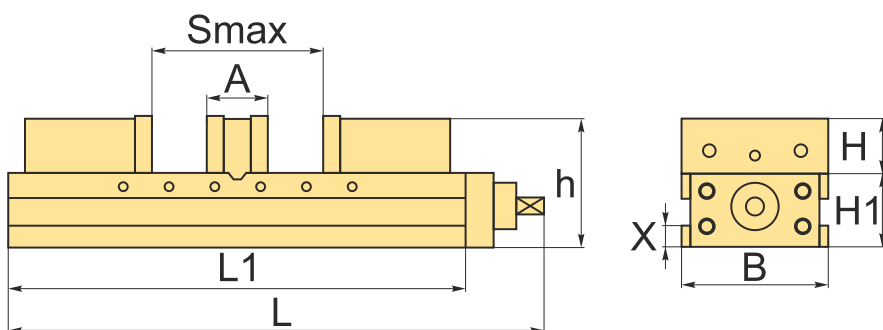
Двухпозиционные станочные тиски MLD-160A позволяют зажимать две детали одновременно (одного или разного размера). При необходимости центральный элемент быстро снимается. Ширина губок 160 мм. Smax при снятии центрального элемента 234.9 мм.

#### Преимущества тисков MLD-160A:

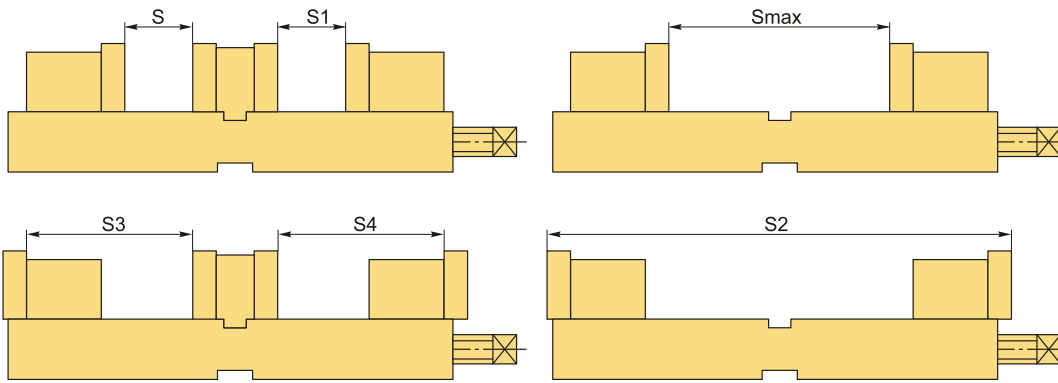
- Большой зазор позволяет легко зажимать длинные заготовки.
- Надежная фиксация деталей стальными губками предотвращает изгиб заготовки и корпуса во время работы.
- Позволяют одновременно обрабатывать две заготовки одного или разного размера.
- **Внимание!** Разница в размерах зажимаемых заготовок не должна превышать 4 мм.
- Широко используются на обрабатывающих центрах и других прецизионных станках.
- Выполнены из ковкого чугуна, прочность которого в 3 раза выше, чем у изделий из обычного чугуна.
- Прецизионные, позволяют производить высокоточную обработку заготовок.
- Рабочие поверхности закалены HRC45.

#### Комплект поставки:

- Прижимы - 4 шт.
- Шарнирная рукоятка - 1 шт.
- Позиционирующие сухари - 2 шт.
- Винты М6 - 2 шт.



## Варианты размещения заготовки



S	S1	S2	S3	S4	Smax
86	82	547	225	220	234.9

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
A:	66 мм
h:	150 мм
L1:	500 мм
X:	23 мм
Вид оснастки:	Тиски
Материал тисков:	Чугун
Механизм позиционирования:	Нет
Особенности тисков:	губки переставляются многоместные неповоротные станочные (машинные) прецизионные (высокоточные)
Применение:	для фрезерных и сверлильных станков для фрезерных станков
Серия тисков:	MLD-A
Рабочий ход, Smax:	234.9 мм
Ширина губок, B:	160 мм
H1:	90 мм

H: 60 мм

L: 575 мм

Усилие зажима: 2500 кгс

Вес: 61.000 кг

Вес: 61.000 кг

