



БПСР.1-70 Барпуллер станочный роликовый

Код: 42170

452 390 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Вытягиватель прутка механический для станка с ЧПУ, диапазоны зажима **1-10 мм**, **10-30 мм** и **30-70 мм** (сменные губки и реверсивные ролики, переставляются). Регулировка зажимаемого размера, осуществляется по шкале на корпусе барпуллера. Вылет **93 мм**.

Работает с прутками типа: квадрат, круг, шестигранник.

За счет выфрезерованных пазов на хвостовике, барпуллер может устанавливаться в двух положениях губок по отношению к горизонту.

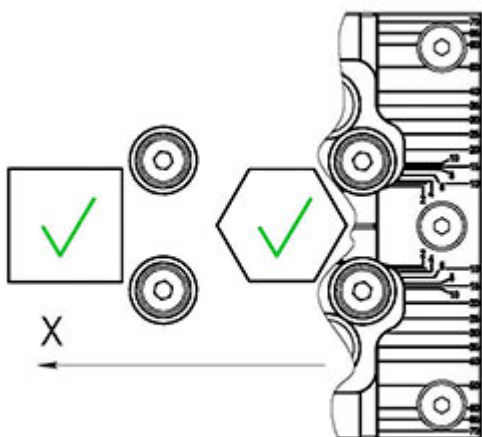
Комплектация: длинный болт.

Подходящие сменные хвостовики: VDI30, VDI40, цилиндрические с лыской 32 и 40 мм, а также сменные статичные губки (для диапазона 1-10 мм) Приобретаются отдельно! **См. вкладку** «Подходящие товары».

Собственное производство! Оснастка предназначена для работы с прутковой заготовкой на токарных станках с ЧПУ и прутковых автоматах, не оснащенных устройствами автоматической подачи прутка.

Порядок работы с барпуллером БПСР 1-70:

- Расположите барпуллер по оси Z перед прутком.
- Перейдите к прутку, подачей инструмента по оси X (как показано на рисунке) захватите заготовку и откройте патрон.
- Вытяните пруток до нужного положения в оси Z.
- Закройте патрон.
- Переместите захват прутка в направлении Z от заготовки и начните обработку.



Внимание! При использовании барпуллера для захвата шестигранной или квадратной прутковой заготовки, программно настроить доворот шпинделя с заготовкой так, чтобы параллельные грани заготовки, оказались направлены по касательной к поверхности роликов или статичных губок барпуллера вдоль оси X (настройка барпуллера идет по параллельным граням), как показано на рисунке.

Если этого не обеспечить, возможен нестабильный захват заготовки, повреждение захватных приспособлений барпуллера и преждевременный выход барпуллера из строя.

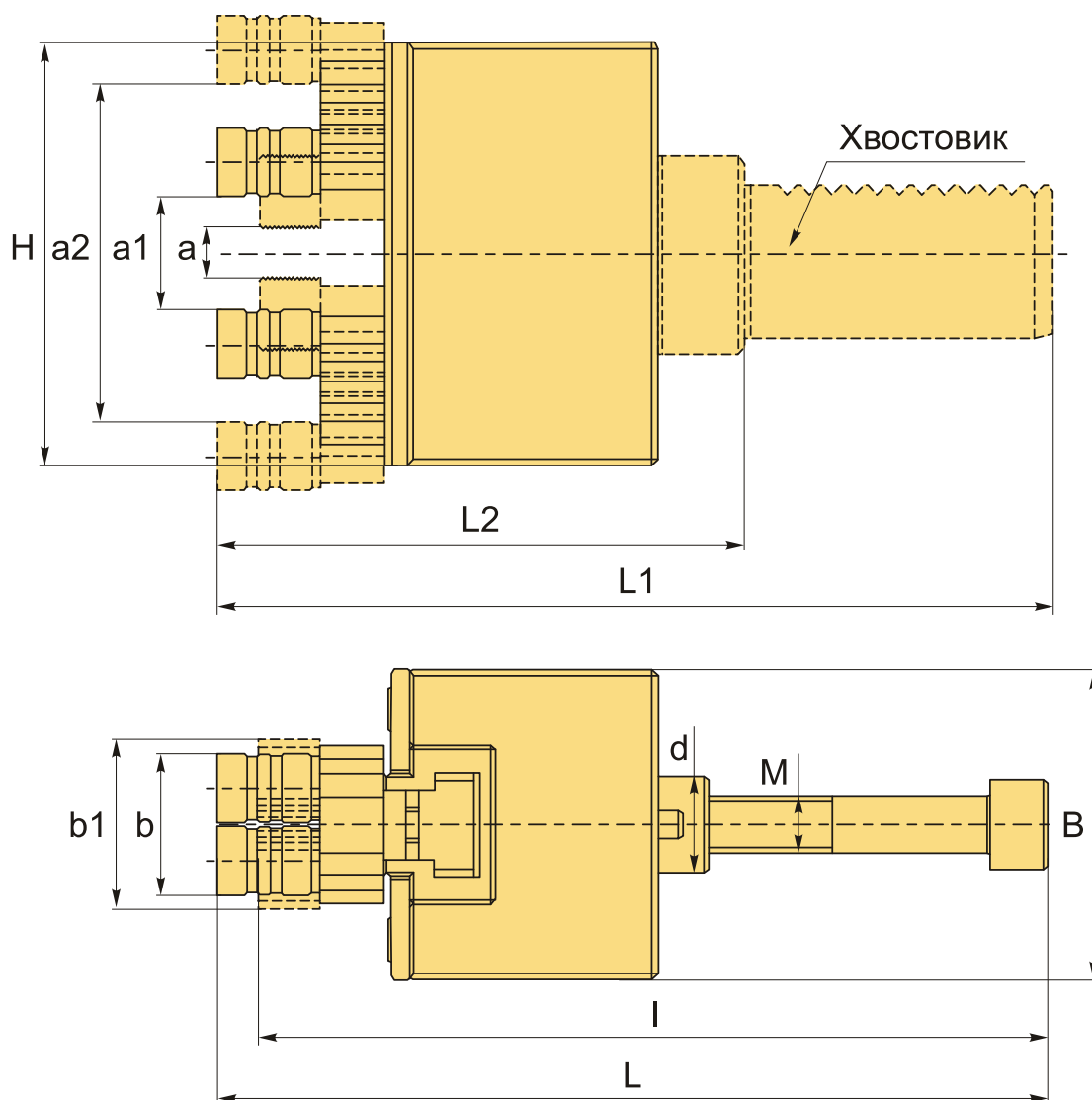
Важное замечание о безопасности: Пожалуйста, используйте соответствующие редукционные трубки в вашем шпинделе и следите за тем, чтобы вращающийся пруток не выступал из станка.

Обязательно перед работой ознакомьтесь с **инструкцией** (вложена в упаковку товара и находится в эл. виде во вкладке Документация). Прочитайте пример УП для стойки Fanuc (см. вкладку Статьи о товаре).

Преимущества барпуллера БПСР 1-70 InTool:

- Высококачественная оснастка, вращающиеся ролики и статичные губки закалены до твердости 38...42 HRC, ролики покрыты специальным алмазным покрытием, для увеличения сцепления с заготовкой, а на статичные губки нанесено рифление.
- Захват прутка облегчает работу оператора, ускоряет и автоматизирует токарный станок, делая его полностью автоматизированным производственным центром, там самым экономит время и деньги.
- Барпуллер (bar puller) легко и быстро вытягивает заготовку, и станок приступает непосредственно к обработке. Вытягиватель прутка БПСР от InTool – довольно универсальная оснастка – доступен под различные типы и размеры хвостовика: VDI и цилиндрические с лыской. Можете использовать его на многих токарных станках.
- Три зажимных диапазона. Статичные губки и реверсивные (переставляемые) ролики позволяют зажимать прутки в широком диапазоне, что еще больше расширяет возможности оснастки.
- Конструктив оснастки позволяет применять его с прутками, не обладающими высокой жесткостью, благодаря **проворачиванию роликов** можно захватывать обработанные заготовки и даже с поверхности с резьбой.

Видео-обзор и тест роликового барпуллера InTool:



Бренд:	Intool
b:	25 мм
B:	55 мм
d:	17 мм
H:	75 мм
L1:	147 мм
L2:	93 мм
a:	0-9 мм
a1:	3-26 мм
Диапазон зажима:	1-70 мм
M:	M10
Серия:	Барпуллер БПСР
Тип хвостовика:	Заменяемый
Вес:	0.744 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	13x12x7 см
Вес:	0.744 кг

