



СММ-LM564В Координатно-измерительная машина КИМ

Код: 41953

59 885 939 ₸ с НДС (за 1шт.)

Бренд: INSIZE



ОПИСАНИЕ

Портальная КИМ. Создание 3D-моделей по существующему образцу и контроль размеров готовых деталей. Диапазон измерения (X×Y×Z): **500×600×400** мм. Зонд - две оси ручного вращения **A** и **B**. МРРЕ - Максимально допустимая погрешность измерения: **±(2,3 + L/250)** мкм. МРЕР - Максимально допустимая погрешность измерения длины: **2.4** мкм. Габариты (Д×Ш×В); **1420×1135×2350** мм. Вес нетто 900 кг.

Головка **PH10T**, корпус **TP20**. Угловое перемещение по горизонтальной оси от **0°** до **105°** за **7,5** шагов. Угловое перемещение по вертикальной оси **±180°** за **7,5** шагов. Количество положений **720**. Максимальная длина удлинителя **300** мм.

Координатно-измерительные машины (КИМ) применяются в медицинской, авиастроительной, аэрокосмической и машиностроительной отраслях. Используются для получения в цифровом виде координат точек профиля деталей сложной формы (лекал, шаблонов, моделей прессформ, штампов и т.д.).

Особенности КИМ СММ-LM564В

- Классическая портальная конструкция, встроенный стол.
- Высокоточный воздушный подшипник.
- Уникальная конструкция оси Z с защитой от скручивания для уменьшения погрешности.

Системы RENISHAW

- Прецизионная решетчатая система, включающая решетку и устройство сбора данных.
- Система управления USS, включающая блок управления и ручное управление.
- Система зондирования, включающая головку зонда, корпус зонда и щупы.

Программное обеспечение VISUAL DMIS CNC CAD+

- ПО разработано на основе стандарта DMIS, с отличной совместимостью и универсальностью.
- Измерение геометрических элементов, оценка формы и положения.
- Двухнаправленная передача данных с использованием основных систем САПР, полное графическое отображение.
- Дополнительные специализированные модули, такие как модуль шестерни, модуль червяка, модуль трубопровода, модуль лопастей, модуль анализа данных SPC и т.д.

Спецификация головки PH10T

Угловое перемещение по горизонтальной оси	0°~105° в 7.5 шагов
Угловое перемещение по вертикальной оси	±180° в 7.5 шагов
Количество положений	720
Режим управления	моторизованный привод
Макс. усилие срабатывания	0.45 Н.м
Макс. размер удлинителя	300 мм

Масса	649 г
-------	-------

Стандартная поставка: Основной блок, головка датчика RH10T, щуповая система, щупы комплект, система контроля комплект, калибровочная сфера, универсальное крепление сферы, компьютер, принтер, программное обеспечение, стол и основание.

Преимущества использования КИМ в металлообработке

Контрольно-измерительные машины – это устройства, воссоздающие в цифровом виде геометрию физических объектов, путем измерения с помощью зонда дискретных точек на их поверхности.

- **Контроль качества готовой продукции.**

Изготовленные на станках детали устанавливаются на рабочий стол машины, после чего производятся контрольные замеры щупом. Результаты выводятся на монитор, и, если реальные размеры детали выходят за пределы полей допуска, технолог может принять решение о необходимости коррекции управляющей программы для станка. Если КИМ и станок с ЧПУ интегрированы в единую систему, можно настроить их работу на автоматическое изменение параметров задания, влияющих на контролируемые размеры. То есть КИМ могут корректировать работу управляющих программ для станков с ЧПУ без участия оператора или технолога.

- **Создание математических моделей реальных объектов.**

Координатно-измерительные машины успешно применяются в автоматизированном проектировании. Построение пространственных моделей реальных объектов высокой сложности при помощи КИМ требует значительно меньше времени, чем проведение измерений вручную. Разница составляет один – два порядка. Координатно-измерительная машина строит графические модели объектов, которые можно передавать в CAD-CAM систему и тут же формировать управляющую программу для создания копий.

- **Контроль качества сборки** при производстве металлоконструкций, магистральных инженерных сетей, при проведении механосборочных работ.
- Могут быть использованы для **обратного проектирования** существующих деталей путем проведения точных измерений их характеристик.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	INSIZE
Влажность:	30-70 %
Диапазон измерения (X×Y×Z) :	500×600×400 мм
Макс. мощность:	1000 Вт
Мощность:	220 В±5%, 50 ГЦ
Подача воздуха:	200 л/мин
Рабочее давление воздуха:	0.6~0.8МПа
Температура:	20±2°C; < 0.5°C/ч, < 1°C/24ч
Тип:	КИМ
Точность:	MPEE ±(2.3+L/250) мкм MPEP 2.4 мкм
Габариты (Д×Ш×В):	1420×1135×2350

Бec:

1470.000 κΓ

Бec:

1470.000 κΓ

