



### XC-48-A Фреза для обработки кромок пересекающихся отверстий, Dc 4.8

Код: 41918

**28 759 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: MSD



## ОПИСАНИЕ

Микрофреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, сферическая. Диаметр - 4.8 мм. Длина рабочей части - 7 мм, общая длина - 70 мм. Диаметр хвостовика - 6 мм. Количество зубьев - 2. Покрытие AlTiCrN.

Твердосплавная сферическая фреза для обработки кромок пересекающихся отверстий, применяется для удаления заусенцев и формирования равномерной фаски, с индивидуально заданной траекторией хода инструмента.

Целевой размер снимаемого заусенца: толщина съема заусенца 0,2 мм или менее.

Сферическая фреза для снятия заусенцев обеспечит снятие заусенцев на изогнутом крае отверстия на станке с ЧПУ. Высокая скорость и превосходное качество снятия заусенцев.

Обеспечивается равномерная форма режущей кромки благодаря оптимальной траектории перемещения инструмента.

Предотвращение образования повторных заусенцев за счет расчета оптимальных углов резания.

Износостойкое покрытие AlTiCrN.

### **Фрезы XC используются для обработки фаски на кромках:**

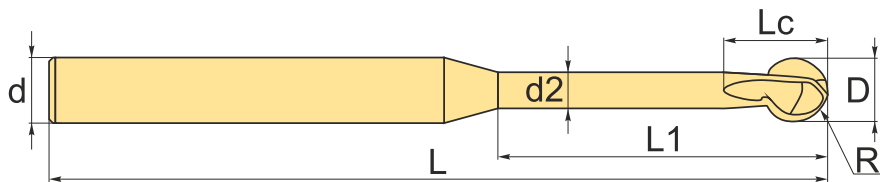
- Взаимно перпендикулярное пересекающееся отверстие.
- Смещенное от центра пересекающееся отверстие.
- Угловое пересекающееся отверстие.
- Неровное пересекающееся отверстие.
- Отверстие с пазом.
- Плоское отверстие.

### **Преимущества и особенности серии фрез XC:**

- Спиральная режущая часть.
- Результат фрезерования – равномерная форма и размер фаски.
- Обеспечивается равномерная форма режущей кромки благодаря оптимальной траектории перемещения инструмента.
- Предотвращение образования повторных заусенцев за счет расчета оптимальных углов резания.
- Высокая производительность и стойкость инструмента, использование всей кромки за счет постоянного смещения точек контакта увеличивает срок службы инструмента.
- Идеально подходят для снятия заусенцев как с передней, так и задней стороны просверленного отверстия.
- Высокоскоростная обработка – время цикла сокращено благодаря односторонней контурной обработке (быстрее в 5-10 раз по сравнению с обычным инструментом).
- Применимо для разнообразных форм кромок – один размер фрезы обеспечивает обработку кромок в разных размерах и формах.

Применяются на фрезерных станках с ЧПУ, токарных станках с ЧПУ с осью Y, промышленных роботах. Не допускается использование в ручных машинках.

**Внимание:** дополнительная функция управления предварительным просмотром может сократить ошибки формы краев; погрешность обработки положения отверстия должна быть как можно меньше.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	MSD
Сферические фрезы:	XC-A
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
ØD фрезы:	4.8 мм
Тип фрезы:	сферическая
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющая сталь K - чугун N - цветные металлы S - жаропрочные
Ød:	6 мм
Количество зубьев:	2
L:	70 мм
L1:	25 мм
Lc:	7 мм
R:	2.4 мм
d2:	3 мм
Покрытие:	AlTiCrN
Вес:	0.024 кг
Вес:	0.024 кг



