



XC-23-A Фреза для обработки кромок пересекающихся отверстий, Dc 2.3

Код: 41914

16 771 ₸ с НДС (за 1 шт.)

Бренд: MSD



ОПИСАНИЕ

Микрофреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, сферическая. Диаметр - 2.3 мм. Длина рабочей части - 3.7 мм, общая длина - 70 мм. Диаметр хвостовика - 3 мм. Количество зубьев - 2. Покрытие AlTiCrN.

Твердосплавная сферическая фреза для обработки кромок пересекающихся отверстий, применяется для удаления заусенцев и формирования равномерной фаски, с индивидуально заданной траекторией хода инструмента.

Целевой размер снимаемого заусенца: толщина съема заусенца 0,2 мм или менее.

Сферическая фреза для снятия заусенцев обеспечит снятие заусенцев на изогнутом крае отверстия на станке с ЧПУ. Высокая скорость и превосходное качество снятия заусенцев.

Обеспечивается равномерная форма режущей кромки благодаря оптимальной траектории перемещения инструмента.

Предотвращение образования повторных заусенцев за счет расчета оптимальных углов резания.

Износостойкое покрытие AlTiCrN.

Фрезы XC используются для обработки фаски на кромках:

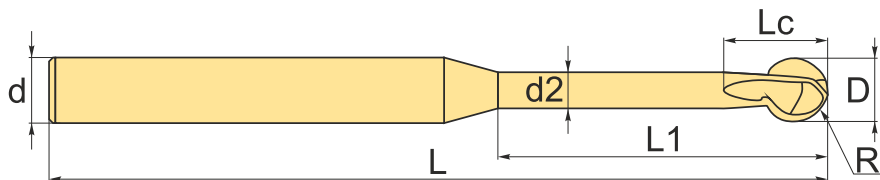
- Взаимно перпендикулярное пересекающееся отверстие.
- Смещенное от центра пересекающееся отверстие.
- Угловое пересекающееся отверстие.
- Неровное пересекающееся отверстие.
- Отверстие с пазом.
- Плоское отверстие.

Преимущества и особенности серии фрез XC:

- Спиральная режущая часть.
- Результат фрезерования – равномерная форма и размер фаски.
- Обеспечивается равномерная форма режущей кромки благодаря оптимальной траектории перемещения инструмента.
- Предотвращение образования повторных заусенцев за счет расчета оптимальных углов резания.
- Высокая производительность и стойкость инструмента, использование всей кромки за счет постоянного смещения точек контакта увеличивает срок службы инструмента.
- Идеально подходят для снятия заусенцев как с передней, так и задней стороны просверленного отверстия.
- Высокоскоростная обработка – время цикла сокращено благодаря односторонней контурной обработке (быстрее в 5-10 раз по сравнению с обычным инструментом).
- Применимо для разнообразных форм кромок – один размер фрезы обеспечивает обработку кромок в разных размерах и формах.

Применяются на фрезерных станках с ЧПУ, токарных станках с ЧПУ с осью Y, промышленных роботах. Не допускается использование в ручных машинках.

Внимание: дополнительная функция управления предварительным просмотром может сократить ошибки формы краев; погрешность обработки положения отверстия должна быть как можно меньше.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	MSD
Сферические фрезы:	XC-A
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
∅D фрезы:	2.3 мм
Тип фрезы:	сферическая
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющая сталь K - чугун N - цветные металлы S - жаропрочные
∅d:	3 мм
Количество зубьев:	2
L:	70 мм
L1:	12.5 мм
Lc:	3.7 мм
R:	1.15 мм
d2:	1.3 мм
Покрытие:	AlTiCrN
Вес:	0.010 кг
Вес:	0.010 кг



