



Резьбомер универсальный Д55, угол 55°, М60,  
 угол 60°

Код: 41114

**5 946 Т** с НДС (за 1шт.)

Бренд: CNCМ



## ОПИСАНИЕ

Шаблоны универсальные для определения метрической резьбы 60°, 0.25-6.0 мм и дюймовой резьбы, числа ниток на 1" 4-62 нитки, Whitworth, полный профиль 55°.

Резьбовые шаблоны для внутренних и внешних измерений, тонкие зубчатые пластины. Проверка резьбы осуществляется путем накладывания на нее соответствующей пластины до тех пор, пока шаблон не будет плотно примыкать к резьбе.

Количество лепестков: всего – 52 шт.

**Метрические шаги резьбы 60°:** 0.25, 0.3, 0.35, 0.4, 0.45, 0.5, 0.6, 0.75, 0.8, 0.9, 1.0, 1.25, 1.5, 1.75, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0.

**Дюймовые шаги резьбы 55°:** 4 tpi (G2 1/4" 2 1/2"); 4 1/2" tpi (G1 7/8" 2"); 5 tpi (G1 5/8" 1 3/4"); 6 tpi (G1 3/8" 1 1/2"); 7 tpi (G1 1/8" 1 1/2"); 8 tpi (G1"); 9 tpi (G7/8"); 10 tpi (G3/4"); 11 tpi (G5/8"); 12 tpi; 13 tpi; 14 tpi (G7/16"); 16 tpi (G3/8"); 18 tpi (G5/16"); 19 tpi; 20 tpi (G1/4"); 22 tpi; 24 tpi (G3/16" 7/32"); 25; 26; 28; 30 (tpi); 32 tpi (G5/32"); 36 tpi; 40 tpi (G1/8"); 48 tpi (G3/32"); 60 tpi (G1/16"); 62 tpi.

С помощью резьбовых шаблонов можно вычислить шаг и размер метрической резьбы либо найти число ниток на один дюйм резьбы.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCМ
Градус рез:	55 ° 60 °
Диапазон измерений дюймовый:	4-62 TPI
Диапазон измерений метрический:	0.25-6 мм
Кол-во шаблонов:	52
Тип:	Универсальный
Точность:	0.04 мм
Вес:	0.066 кг

