



Термосверло торцующее M20x18.7

Код: 40020

98 104 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Термическое сверло по металлу, торцующее. Плоский тип. Для формовки отверстий трением диаметром 18.7 мм, под резьбу M20. Рекомендуемая толщина металлической заготовки менее 5 мм.

Инструмент изготовлен из износостойкого жаропрочного твердого сплава K10 (карбид вольфрама 75%, кобальт 10%).

Термосверла используются для получения отверстий под резьбу в листовом металле. Наиболее качественная резьба получается, если после пуансона использовать бесстружечный метчик-раскатник.

Термопластичное сверло для получения отверстия трением позволяет обойтись без сверления и приваривания гайки, что ускоряет процесс работы, а образующийся наклеп позволяет увеличить количество витков резьбового соединения и улучшить качество резьбы.

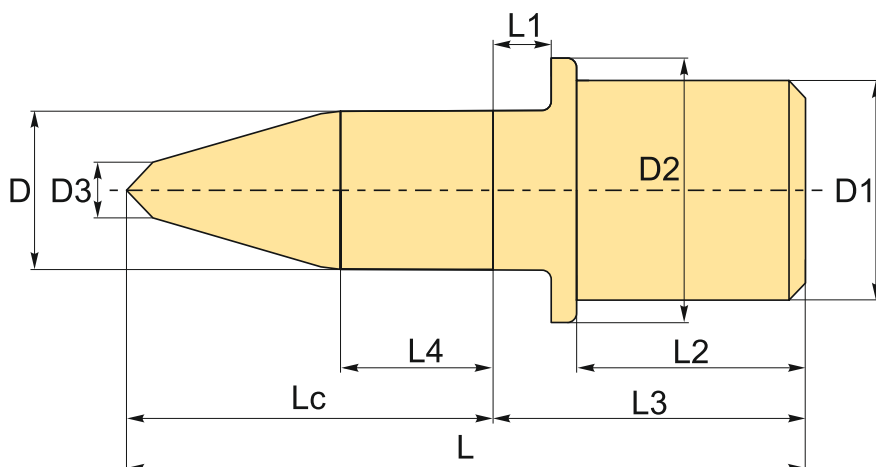
Процесс формовки основывается на разогреве материала под действием трения, возникающего в результате действия комбинации осевой силы подачи и относительно высокой скорости вращения сверла. Разогретый металл становится пластичным, что позволяет получать отверстия.

Конструкция фланца имеет специальную часть для срезания обрамляющего кольца после завершения формирования отверстия. Сверло для термосверления с фаской позволяет сразу получать плоскую поверхность за одну операцию формовки.

Термофрикционное сверло обрабатывает тонкостенные металлы (кроме олова, цинка): стали (подвергаемые сварке), нержавеющую сталь, алюминий, медь, латунь, бронзу, специальные сплавы.

Термосверла по металлу применяется при формировании:

- Резьбовых соединений.
- Разветвлений трубопроводов.
- Паяных и сварных соединений.
- Посадочных мест вращающихся деталей.
- Накатывания резьбы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Макс. толщина заготовки:	5 мм
Резьба:	M20
Серия сверла:	Термосверло торцующее
Диаметр, D:	18.7 мм
L:	46.1 мм
L1:	0.8 мм
L2:	11.9 мм
Lc:	30.1 мм
L4:	3.9 мм
D1:	12 мм
D2:	20 мм
Вес:	0.110 кг
Вес:	0.110 кг

