



ST-550 индукционная термозажимная установка для фрезерных оправок

Код: 34831

3 782 889 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Термоусадочная машина для закрепления режущего инструмента ST-550, предназначена для нагревания посадочного места под металлорежущий инструмент с цилиндрическим хвостовиком (фрезы, сверла, развертки) в термозажимном конусе шпинделей.

Диапазон диаметров инструмента: $\varnothing 3 \sim \varnothing 32$ (наружный диаметр хвостовика инструмента < 50 мм).

Напряжение: однофазное 220 В (195 В \sim 240 В) при напряжении ниже 190 В машина автоматически защищается от перегрева.

Устройство индукционной усадки инструмента, без высокочастотного генератора, не содержит радиоэлектронных средств и высокочастотных устройств радиочастотного излучения, нагрев осуществляется с помощью индукционной катушки. Принцип работы нагревателя основан на том, что сердечник нагревателя представляет собой индукционную катушку с большим количеством витков, по ней протекает малый ток, генерируя тепло.

Принцип работы термозажимной установки основан на тепловом расширении и охлаждении:

- Сначала зажимная часть термооправки нагревается за короткий промежуток времени.
- Затем инструмент устанавливают в предварительно разогретый хвостовик, и охлаждают при помощи подачи воздуха. Зажимное отверстие сужается, и инструмент надежно фиксируется.
- Высокая точность биения и надежность зажима обеспечиваются отсутствием механических зажимных узлов между инструментом и хвостовиком.

Эксплуатация

Нагреватель не нагревается после того, как стержень был нагрет до нужной температуры.

В термозажимной установке сжатый воздух подается от внутреннего края нагревателя с круглым выпускным отверстием снизу-вверх для быстрого охлаждения!

Нет необходимости подключать подачу сжатого воздуха. На ST-550 есть кнопка воздушного охлаждения. Запуск - зеленая кнопка, Стоп - красная.

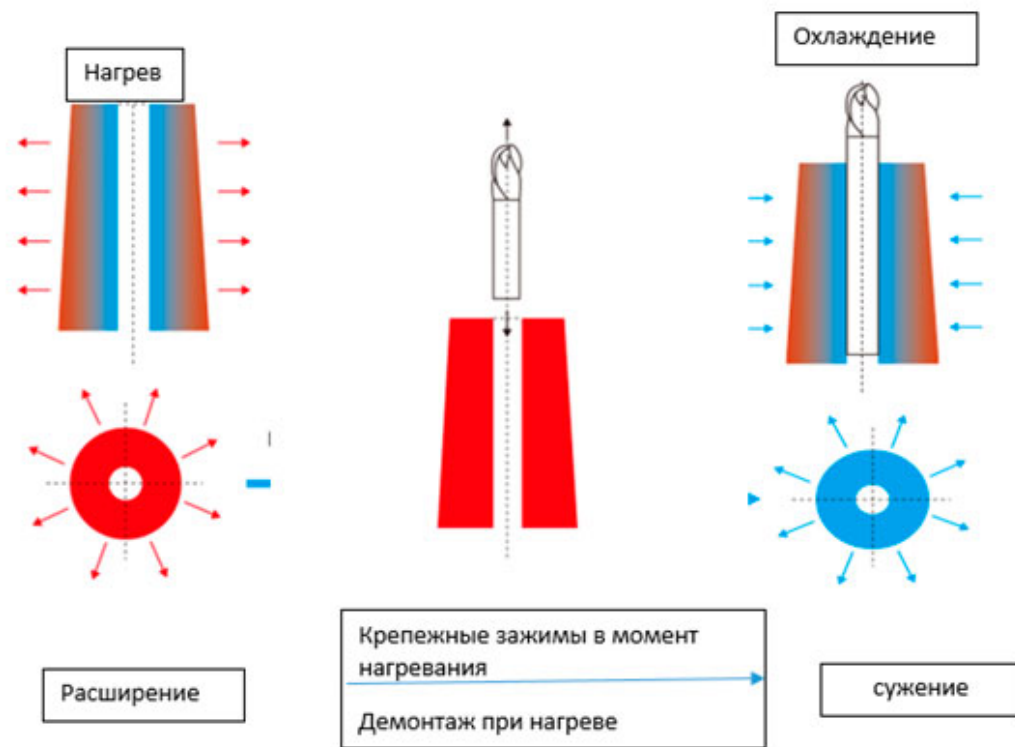
Смена языка на английский или китайский производится после включения установки.

Допуск на диапазон зажима

Рекомендуется для зажима инструментов с цилиндрическими хвостовиками в термически расширяемых патронах.

- Допуск h5 для хвостовиков диаметром < 6 мм
- Допуск h6 для хвостовиков диаметром > 6 мм

Материал режущего инструмента должен быть твердосплавным, так как другие материалы имеют низкую твердость и коэффициент расширения инструмента и термозажимной оправки очень близки, что приведет к неправильному извлечению инструмента из патрона и повлияет на его нормальное использование.



Справочная таблица времени нагрева фрезерного патрона в зависимости от материала и толщины стенки и диаметра посадочного отверстия:

Толщина стенки/Внутренний диаметр, мм	Нержавеющая сталь/секунд		
	1000 Вт	2500 Вт	4000 Вт
3.0/4	15-19	9-11	9-11
3.0/6	15-19	9-11	9-11
3.0/8	18-22	10-13	10-12
3.0/10	20-24	10-13	9-13
4.0/12	20-24	11-14	10-13
8.0/16	50-53	17-20	12-15

9.0/20	71-76	23-26	15-18
10.0/25	—	33-38	25-29
Толщина стенки/Внутренний диаметр, мм	Легированная сталь/секунд		
	500 Вт	1500 Вт	3000 Вт
3.0/4	15-22	9-11	8-10
3.0/6	20-30	18-23	15-20
3.0/8	30-42	13-17	12-16
3.0/10	45-58	15-22	12-16
4.0/12	40-53	15-22	12-16
6.5/16	40-53	21-25	15-18
6.5/20	—	40-45	25-30
8.0/25	—	53-58	40-45
9.5/25	—	94-100	60-70
6.0/25	—	94-100	68-75

В комплект поставки прибора входят запчасти и принадлежности:

1. Плоскогубцы 1 шт.
2. Круглогубцы 1 шт.

3. Розетка (переходник).
4. Заглушка 5 шт.
5. Стопорные кольца диаметром D40 1шт., и D30 1 шт.
6. Термоусадочная подставка 1 шт.
7. Высокая подставка 1 шт.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Диапазон диаметров инструмента:	3-32 мм
Диапазон нагрева:	от 0 до +700°C
Макс. длина термопатрона:	400 мм
Макс. потребляемая мощность:	1000 Вт 2500 Вт 4000 Вт
Напряжение:	220 В
Режим охлаждения:	Воздушный
Хвостовики:	BT30 BT40 BT50 SK30 SK40 SK50 HSK63A HSK100A
Габариты (ДхШхВ):	550x500x810 мм
Вес:	55.000 кг
Вес:	55.000 кг

