



Алмазный выглаживатель DYN40R1.5-40

Код: 39239

554 348 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Алмазные выглаживатели - это система для прогрессивной, высокоточной, простой и наиболее экономически выгодной технологии финишной отделочно-упрочняющей обработки деталей. Для **внутренней** обработки поверхности. Алмаз синтетический. Хвостовик цилиндрический с 4-мя лысками. Диаметр хвостовика 40 мм.

Инструмент для упрочнения поверхности и полировки деталей от CNCM – повышает износостойкость обрабатываемого изделия, улучшает чистоту верхнего слоя. Метод поверхностного упрочнения металлических деталей (стали и др.) алмазными выглаживателями – это просто и эффективно.

Алмазный выглаживатель имеет широкий диапазон применения и универсальность. Применение алмазного выглаживания позволяет обрабатывать практически все металлы, поддающиеся пластической деформации как незакаленные, так и закаленные до твердости 60 HRC. Для выглаживателя характерен малый радиус при вершине, что обеспечивает низкую силу выглаживания и возможность обработки тонкостенных деталей.

Обработка только с применением СОЖ. Перегрев алмаза приводит к его быстрому разрушению (возможно в пределах одной детали).

Выглаживание заменяет операции шлифования, полирования, доводки и притирки.

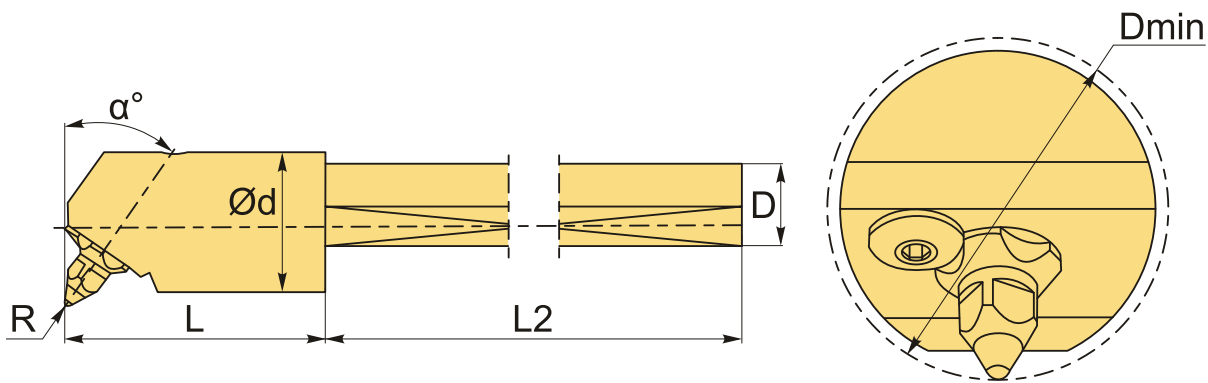
Основные преимущества процесса алмазного выглаживания:

- Один инструмент подходит для полировки внутренних отверстий, внутренней конической полировки, дуговой полировки внутреннего отверстия;
- После полировки шероховатость поверхности заготовки меньше Ra0.1;
- Алмазный инструмент может расширить внутреннее минимальное отверстие 14 мм;
- Инструмент имеет длительный срок службы, можно поворачивать роторную алмазную головку;
- Алмазный инструмент может полировать материал твердостью 60HRC;
- После полировки твердость поверхности заготовки будет увеличена на 15-30%;
- Износостойкость обработанной детали будет увеличена на 15%;
- Улучшает посадку деталей;
- Повышает коррозионную стойкость;
- Применяется как на станках с ЧПУ, так и на универсальных токарных станках.

Для получения стабильного микропрофиля поверхности без волны рекомендуется использовать **выглаживатель** на станках, которые могут обеспечить чистовое точение!

Комплектация: ключи S3 и S4.

Рабочая скорость: V=50-150 м/мин, подача: S=0.05-0.2 мм/об, внутреннее давление пружины: 0.01-0.5, допуск: 0.005-.002 мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
L:	26 мм
L2:	195 мм
R:	1.5
α:	35 °
Вид выглаживателя:	Алмазный
Вид обработки:	Внутренняя
Серия:	DYN-R
D:	40 мм
D min:	45 мм
d:	40 мм
Вес:	2.304 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	24x20x7 см
Вес:	2.304 кг

