



## Алмазный выглаживатель DYWX20R1.5

Код: 39233

**554 348 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



### ОПИСАНИЕ

Алмазные выглаживатели - это система для прогрессивной, высокоточной, простой и наиболее экономически выгодной технологии финишной отделочно-упрочняющей обработки деталей. Для **наружной** обработки поверхности. Алмаз синтетический. Сечение державки 20x20.

Вставляется в резцедержатель токарного станка.

Алмазный выглаживатель (маркировка) имеет поворотную рабочую часть. Угол регулировки  $\pm 90$  градусов, цена деления шкалы 5°. Поворотная рабочая часть позволяет производить выглаживание цилиндрических, конических, сферических и торцовых наружных поверхностей.

**Инструмент для упрочнения поверхности и полировки деталей** от CNCM – повышает износостойкость обрабатываемого изделия, улучшает чистоту верхнего слоя. Метод поверхностного упрочнения металлических деталей (стали и др.) алмазными выглаживателями – это просто и эффективно.

Алмазный выглаживатель имеет широкий диапазон применения и универсальность. Применение алмазного выглаживания позволяет обрабатывать практически все металлы, поддающиеся пластической деформации как незакаленные, так и закаленные до твердости 60 HRC. Для выглаживателя характерен малый радиус при вершине, что обеспечивает низкую силу выглаживания и возможность обработки тонкостенных деталей.

### Внимание!

- **Обработка рекомендуется только с применением СОЖ! Перегрев алмаза быстро разрушает его.** Негативное воздействие на алмаз возможно даже в пределах одной детали.
- Чистота поверхности перед использованием алмазного выглаживателя не должна превышать  $Ra=3.2$ .
- Перед использованием алмазного выглаживателя продуйте обрабатываемую поверхность сжатым воздухом.
- Превышение глубины выглаживания ведет к перенаклепу и отслаиванию поверхностного слоя обрабатываемой поверхности.
- При ухудшении чистоты обработки после длительного применения данной оснастки, поверните алмазную головку на одно деление и продолжите работу.
- Цветные пружины используются для разного усилия, применяются для различных условий обработки.
- Инструмент должен быть точно установлен по центрам, с погрешностью не более 0.2-0.5 мм.

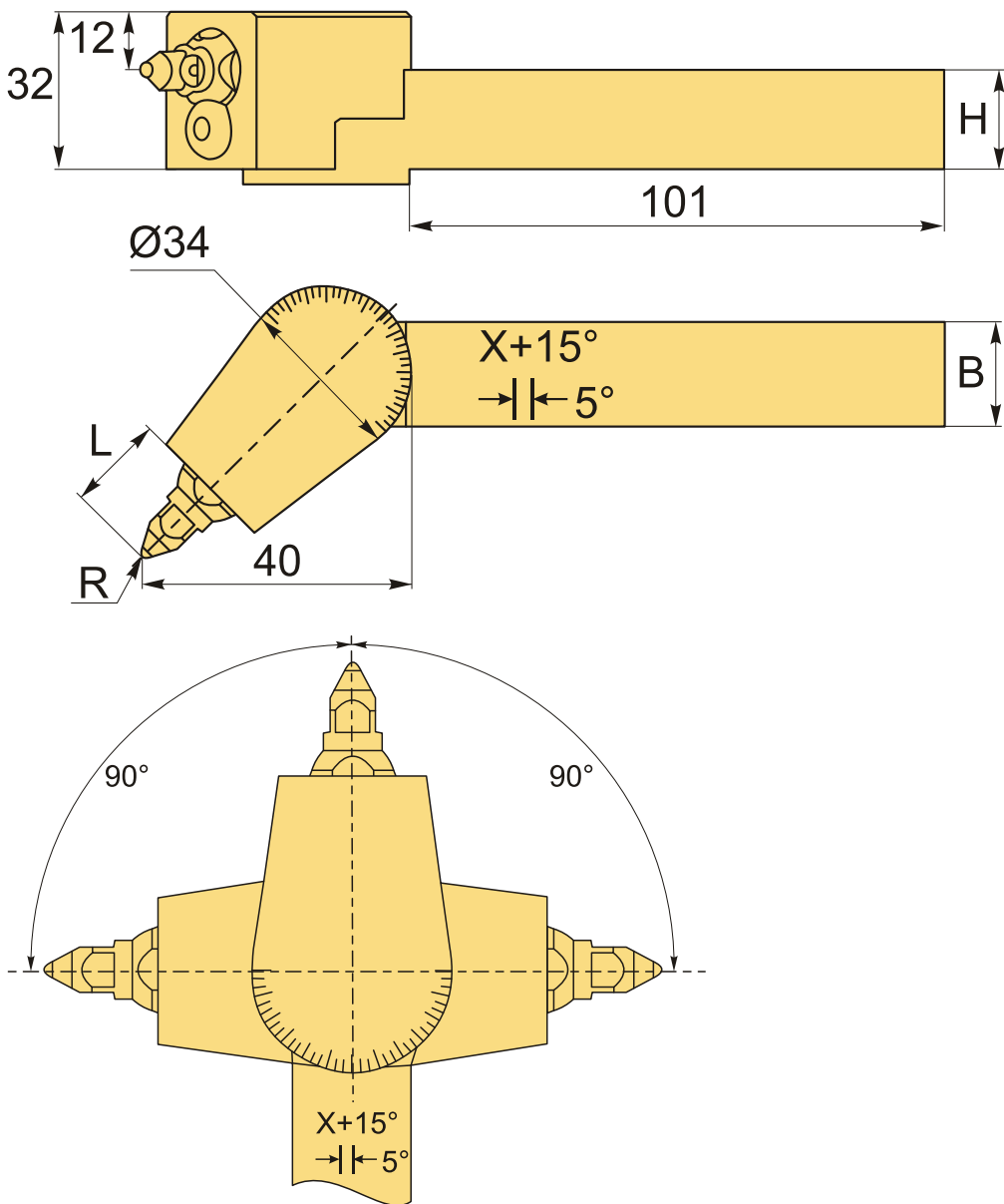
Выглаживание заменяет операции шлифования, полирования, доводки и притирки.

### Основные преимущества процесса алмазного выглаживания:

- Один инструмент подходит для полировки наружной конической, сферической и торцевой поверхностей;
- После полировки шероховатость поверхности заготовки меньше  $Ra0.1$ ;
- Инструмент имеет длительный срок службы, можно поворачивать роторную алмазную головку;
- Алмазный инструмент может полировать материал твердостью 60HRC;
- После полировки твердость поверхности заготовки будет увеличена на 15-30%;
- Износостойкость обработанной детали будет увеличена на 15%;
- Улучшает посадку деталей;
- Повышает коррозионную стойкость;
- Применяется как на станках с ЧПУ, так и на универсальных токарных станках.

Комплектация: ключи S3 и S5, пружины 2 шт.

Для получения стабильного микропрофиля поверхности без волны рекомендуется использовать **выглаживатель** на станках, которые могут обеспечить чистовое точение!



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
B:	20 мм
H:	20 мм
L:	18 мм
R:	1.5
Вид выглаживателя:	Алмазный
Вид обработки:	Наружная

Серия:

DYWX

Вес:

0.978 кг

Габариты (длина/ширина/высота):

23x18x4 см

Вес:

0.978 кг

