



Метчик машинно-ручной M12x1.75 HSS ГОСТ 3266-81 (компл 2 шт)

Код: 38736

4 378 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: CNCM



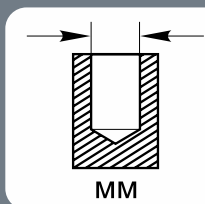
ОПИСАНИЕ

Комплекты ручных метчиков для нарезания метрической резьбы профиля M12 с шагом 1.75 мм.

Предназначены для нарезания метрической резьбы по ГОСТ 24705 машинным способом и вручную. Изготовлен из быстрорежущей стали HSS (P6M5 – вольфрам 6%, молибден 5%) по ГОСТ 19265.



Ø ОТВЕРСТИЯ ПОД РЕЗЬБУ



Рекомендуемый диаметр отверстия под резьбу M12 для данного метчика: 10.25 мм. (Шаг стандартный, крупный 1.75).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид шага:	Основной (стандартный, крупный)
Диаметр сверла под метчик:	10.25
Направление спирали:	Правое
Марка метчика:	Метчик ручной ГОСТ 3266-81

Тип отверстия:

Глухие
Сквозные

Размер резьбы: M12

Шаг резьбы: 1.75

D - диаметр хвостовика: 9 мм

Канавка: прямая

K - размер квадрата : 7.0 мм

Покрытие: без покрытия

Lc: 35 мм

L: 88 мм

Материал метчика: HSS (P6M5)

Особенности метчика: Ручной

Обрабатываемый материал:
P - сталь
M - нержавеющая сталь
S - жаропрочные

Вес: 0.090 кг

Вес: 0.090 кг

