



IA30-02-06050-E4 фреза концевая твердосплавная

Код: 38043

5 962 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: Intool

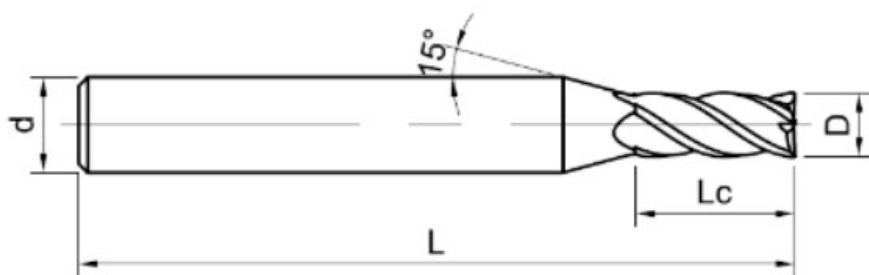


ОПИСАНИЕ

Фреза спиральная монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, концевая. Диаметр - 2 мм. Длина рабочей части - 6 мм, общая длина - 50 мм. Диаметр хвостовика - 4 мм. Угол наклона спирали 35°. Количество зубьев - 4. Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K.

- Использование неравных углов расположения зубьев в сочетании с шлифованными радиусными переходами увеличивает пространство для выхода стружки и значительно повышает производительность фрезерования пазов.
- Специальная форма поднутрений расширяет пространство для выхода стружки, позволяя увеличить углы входа при фрезеровании по наклонной плоскости с 2 до 15 градусов.
- Сочетание неравных углов расположения зубьев и специальной геометрии канавок увеличивает глубину фрезерования пазов до 0,7D.
- Наличие переменных углов наклона спирали и специальной геометрии канавок обеспечивает эффективное гашение вибраций при фрезеровании вертикальных стенок.
- Подходит для фрезерования карманов и торцов. Обладает повышенной устойчивостью кромок к сколам на периферийных участках режущих кромок. Может применяться для трохойдальной и винтовой интерполяции, наклонного и углубленного фрезерования.
- Инновационная технология нанесения покрытия AlCrXN повышает твердость обрабатываемых материалов до 48 HRC.

Допуск диаметра фрезы: $D \leq 12$ 0~-0.020, $12 < D$ 0~-0.030.



⊙ - Оптимальное применение ○ - Возможное применение

Материал заготовки			
	P	M	K
1234	5	123	123

Углеродистая, легированная ст. (<35HRC)	Легированная сталь (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун
			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Концевые фрезы:	IA30-E4
Обработка материалов до (макс.):	48 HRC
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
∅D фрезы:	2 мм
Тип фрезы:	концевая
Угол наклона спирали фрезы:	35 °
Обрабатываемый материал:	Р - сталь М - нержавеющая сталь К - чугун
∅d:	4 мм
Количество зубьев:	4
L:	50 мм
Lc:	6 мм
Покрытие:	AlCrXN
Вес:	0.013 кг
Вес:	0.013 кг

