



**IA30-1005-25075-R4 фреза радиусная
твердосплавная**

Код: 38036

20 915 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool

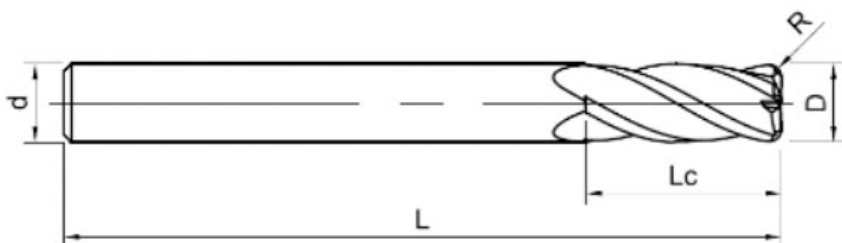


ОПИСАНИЕ

Фреза спиральная монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр - 10 мм, радиус 0.5 мм. Длина рабочей части - 25 мм, общая длина - 75 мм. Диаметр хвостовика - 10 мм. Угол наклона спирали 35°. Количество зубьев - 4. Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K.

- Использование неравных углов расположения зубьев в сочетании с шлифованными радиусными переходами увеличивает пространство для выхода стружки и значительно повышает производительность фрезерования пазов, а так же продлевает срок службы инструмента при торцевом и профильном фрезеровании.
- Специальная форма поднутрений расширяет пространство для выхода стружки, позволяя увеличить углы входа при фрезеровании по наклонной плоскости с 2 до 15 градусов.
- Сочетание неравных углов расположения зубьев и специальной геометрии канавок увеличивает глубину фрезерования пазов до 0,7D.
- Подходит для фрезерования пазов, боковых поверхностей и контуров. Обладает повышенной устойчивостью к сколам, как по радиусам углов, так и по периферийным участкам режущих кромок.
- Инновационная технология нанесения покрытий повышает твердость обрабатываемых материалов до 48 HRC.
- Высокая точность радиуса: +/- 0,005 мм.
- Покрытие AlCrXN.

Допуск диаметра фрезы: $D \leq 12$ 0~-0.020, $12 < D$ 0~-0.030.



⊙ - Оптимальное применение ○ - Возможное применение

Материал заготовки			
P		M	K
1234	5	123	123
Углеродистая, легированная ст. (<35HRC)	Легированная сталь (48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Intool
Радиусные фрезы:	IA30-R4
Обработка материалов до (макс.):	48 HRC
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
ØD фрезы:	10 мм
Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	35 °
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющая сталь K - чугун
Ød:	10 мм
Количество зубьев:	4
L:	75 мм
Lc:	25 мм
R:	0.5 мм
Покрытие:	AlCrXN
Вес:	0.080 кг
Вес:	0.080 кг

