



Корпус модульного сверла CD2015.1200.W16 12-12.4 1.5D

Код: 37291

76 228 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Диапазон отверстий сверла 12-12.4 мм. Внутренняя СОЖ. Глубина сверления 28 мм. Хвостовик Weldon d16 мм. Для головок I2**.

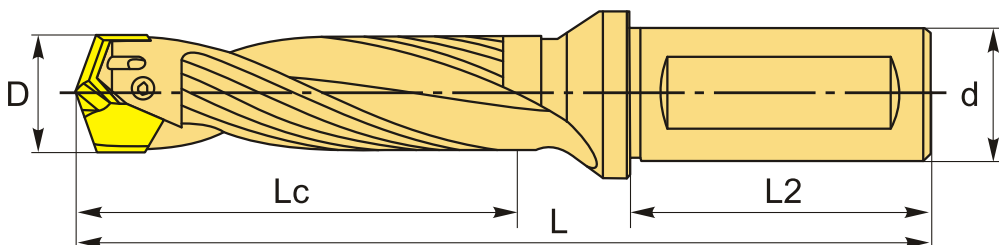
Преимущества модульных сверл CD20*:

- Обработка глубоких отверстий, различная эффективная длина резания, может решить различные задачи;
- Высокопроизводительные сверла;
- Специальная обработка поверхности, отличная износостойкость, уменьшение трения, легкость сверления;
- Подходит для различных условий резки, процесс обработки обеспечивает точность и стабильность;
- Благодаря конструкции сменная головка надежно зажимается в V-образном пазу под действием предварительной нагрузки и одновременно фиксируется в вертикальном и горизонтальном направлениях обычным затягиванием винта;
- На дне V-образного паза имеется круглый штифт для точной ориентации при замене пластины, что значительно повышает устойчивость головки, обеспечивает безопасное, стабильное и эффективное сверление.

Глубина сверления 1.5xD. Эффективное внутреннее охлаждение, СОЖ подается в зону резания по специальным каналам.

Наилучшее охлаждение сверла **1.5D** обеспечивается при повышении давления СОЖ на **10кгс/см²**, чем при использовании с обычными сверлами. Это должно быть обеспечено либо регулировкой давления СОЖ, либо применением насоса СОЖ повышенного давления

В сверле используется 1 режущая головка (пластина) типа I2.**, приобретается отдельно.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Подходящие пластины:

I2.12**

Серия сверла:

CD2015 1.5D

Глубина сверления: 1.5 x D

Тип охлаждения: Внутренний

Тип хвостовика: Weldon

Диаметр, D: 12-12.4 мм

L: 88 мм

L2: 48 мм

Lc: 28 мм

d: 16 мм

Вес: 0.130 кг

Вес: 0.130 кг

