



**DN2230590 Сверло твердосплавное по металлу
5.9 мм 5.9X6X28X66 TiAlN New Century Drill**

Код: 36094

18 055 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: New Century



ОПИСАНИЕ

Сверло спиральное монолитное из мелкозернистого твердого сплава, с цилиндрическим хвостовиком, правое. Диаметр сверла **5.9** мм, хвостовик **6** мм, длина рабочей части **28** мм, общая длина **66** мм.

Угол спирали 30°, угол заточки (угол при вершине) 140°. Материал сверла: мелкозернистый твердый сплав.

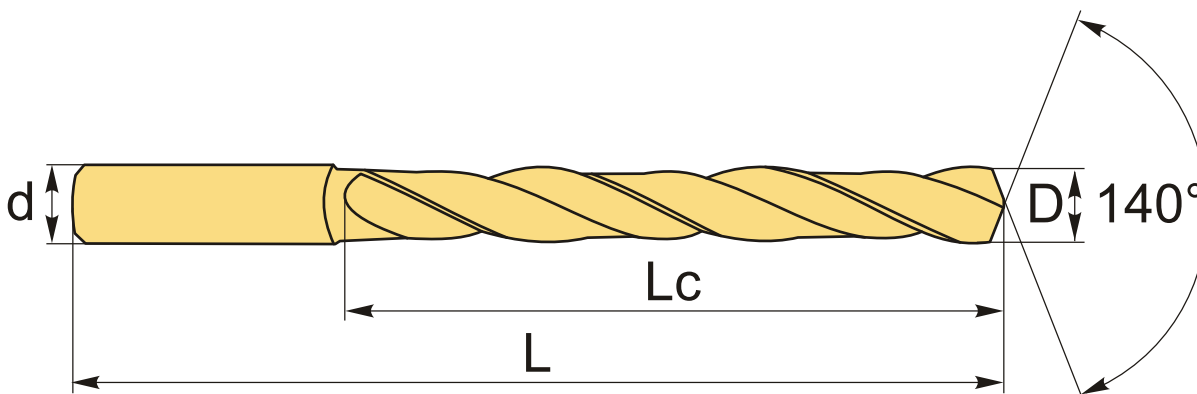
Преимущества серии DN223:

- Сверление заготовок из стали общего назначения, легированной стали, чугуна, цветных металлов, абразивного пластика.
- Самоцентрирование - не требуется предварительная зацентровка.
- Специальная конструкция - развертывание отверстий не требуется.
- Эффективный отвод стружки - высокопроизводительное сверление
- Допуск на диаметр сверла h7, допуск на диаметр хвостовика h6.
- Стандарт DIN6539.
- Укороченное
- Покрытие TiAlN – напыление нитрида титана, легированное алюминием. Увеличивает термостойкость сверл, снижает вероятность коррозии, повышает производительность инструмента.

Первый выбор: нелегированная сталь (13-28 HRC), низколегированная сталь (10-29 HRC), высоколегированная сталь (15 HRC), серый чугун (10 HRC), высокопрочный чугун (3 HRC) и ковкий чугун (HB130).

Возможное применение: нелегированная сталь (32 HRC), низколегированная сталь (32-38 HRC) и высоколегированная сталь (35 HRC), нержавеющая сталь (15-23 HRC), серый чугун (26 HRC), высокопрочный чугун (25 HRC) и ковкий чугун (21 HRC), закаленная сталь (55 HRC).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **Р**, **М**, **К**, **Н**.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	New Century
Серия сверла:	DH223
Глубина сверления:	3 x D
Тип охлаждения:	Внешний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	5.9 мм
Обр-мый материал:	Р (сталь) М (нержавеющая сталь) К (чугун) Н (твердые материалы)
L:	66 мм
Lc:	28 мм
d:	6 мм
Особенности сверла:	Укороченное
Покрытие :	AlTiN(TiAlN)
Материал сверла:	Твердый сплав
Вес:	0.025 кг
Вес:	0.025 кг

