



**DH2240690 Сверло твердосплавное по металлу  
6.9 мм 6.9X8X53X91 TiAlN New Century Drill**

Код: 35298

**24 833 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: New Century



**ОПИСАНИЕ**

Сверло спиральное монолитное из мелкозернистого твердого сплава, с цилиндрическим хвостовиком, правое. Диаметр сверла **6.9** мм, хвостовик **8** мм, длина рабочей части **53** мм, общая длина **91** мм.

Угол спирали 30°, угол заточки (угол при вершине) 140°. Материал сверла: мелкозернистый твердый сплав.

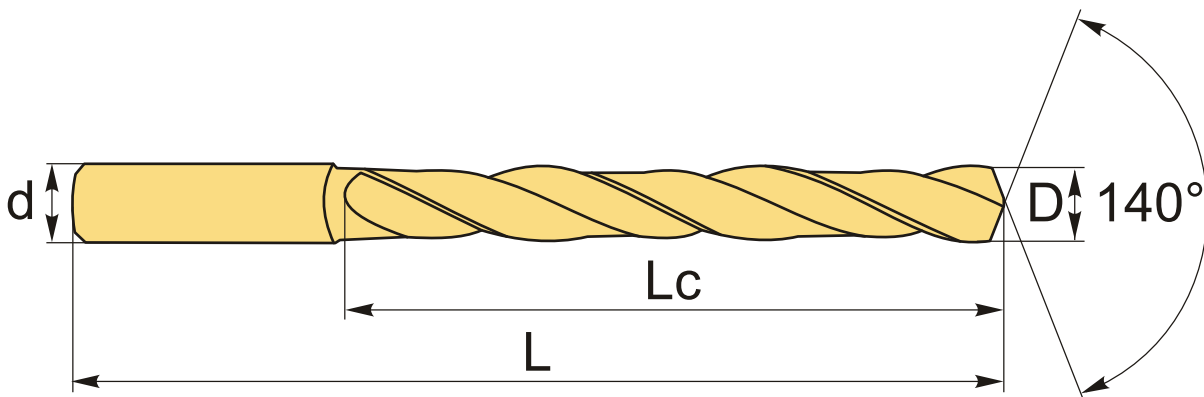
**Преимущества серии DH224:**

- Самоцентрирование без предварительной зацентровки.
- Специальная геометрия сверла – нет необходимости в развертывание отверстий.
- Эффективный отвод стружки, высокая производительность.
- Допуск на диаметр сверла h7, допуск на диаметр хвостовика h6.
- Стандарт DIN6539.
- Удлиненное.
- Покрытие TiAlN – напыление нитрида титана, легированное алюминием. Увеличивает термостойкость сверл, снижает вероятность коррозии, повышает производительность инструмента.

**Первый выбор:** нелегированная сталь (13-28 HRC), низколегированная сталь (10-29 HRC), высоколегированная сталь (15 HRC), серый чугун (HB180), серый чугун (10 HRC), высокопрочный чугун (3 HRC) и ковкий чугун (HB130).

**Возможное применение:** нелегированная сталь (32 HRC), низколегированная сталь (32-38 HRC) и высоколегированная сталь (35 HRC), нержавеющая сталь (15-23 HRC), серый чугун (26 HRC), высокопрочный чугун (25 HRC) и ковкий чугун (21 HRC), закаленная сталь (55 HRC).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **Р**, **М**, **К**, **Н**.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	New Century
Серия сверла:	DH224
Глубина сверления:	5 x D
Тип охлаждения:	Внешний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	6.9 мм
Обр-мый материал:	<ul style="list-style-type: none"> <li>P (сталь)</li> <li>M (нержавеющая сталь)</li> <li>K (чугун)</li> <li>H (твердые материалы)</li> </ul>
L:	91 мм
Lc:	53 мм
d:	8 мм
Особенности сверла:	Удлиненное (до 5-10xD)
Покрытие :	AlTiN(TiAlN)
Материал сверла:	Твердый сплав
Вес:	0.050 кг
Вес:	0.050 кг

