



T0997506TiC Метчик твердосплавный M12X1.75
6НХ 110.0L машинный DIN376, с прямой канавкой

Код: 34814

270 045 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Для нарезания метрической резьбы профиля M12 с шагом 1.75 мм. Класс резьбы 6Н.

Машинный метчик из твердого сплава с прямой стружечной канавкой. Шаг крупный. Заходная часть С (2-3 витка). Покрытие TiCN (карбонитрид титана). Метчики твердосплавные для сквозных и глухих отверстий. Стандарт DIN371.

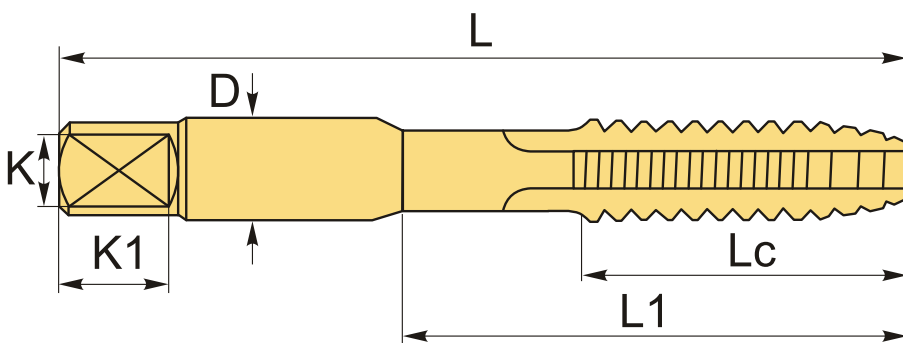
Преимущества твердосплавных метчиков T0997 TiC:

- Метчики из карбидного твердого сплава для нарезания резьбы в твердых труднообрабатываемых материалах.
- Срок службы инструмента превосходит аналогичный из быстрорежущей стали.
- Рекомендуется использование только на станках с соответствующей оснасткой (с компенсацией).
- При подборе режима обработки постепенно повышайте скорость резания от меньшего из рекомендованных значений.

Первый выбор по закаленной стали, отбеленному и закаленному чугуну (\geq HRC50-60), высоколегированной стали $R_m > 1,200 \text{ N/mm}^2$.

Возможное применение: низколегированная сталь (HRC38).

Обрабатываемый материал: **P**, **H**.



Рекомендуемый диаметр отверстия под резьбу M12 для данного метчика: 10.4 мм. (Шаг стандартный, основной крупный 1.75).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Вид шага:	Основной (стандартный, крупный)
Диаметр сверла под метчик:	10.4
Направление спирали:	Правое
Стандарт:	DIN376
Марка метчика:	T0997-TiC
Тип отверстия:	Глухие Сквозные
Размер резьбы:	M12
Шаг резьбы:	1.75
D - диаметр хвостовика:	9 мм
Канавка:	прямая
K - размер квадрата :	7.0 мм
K1 - длина квадрата:	12 мм
Покрытие:	TiCN
Lc:	24 мм
L:	110 мм
Материал метчика:	Твердый сплав
Обрабатываемый материал:	P - сталь H - твердые материалы
Вес:	0.110 кг
Вес:	0.110 кг

