



TC728780 Метчик трубный G1 160.0L HSS-E
DIN5156

Код: 34805

160 138 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

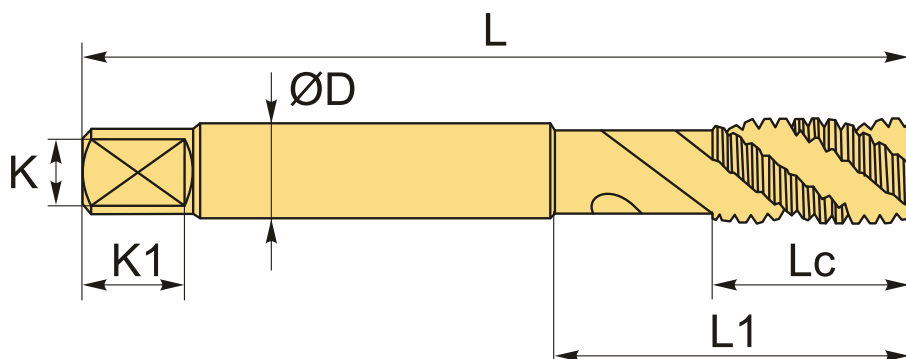
Машинный ручной метчик для нарезания трубной цилиндрической резьбы.

Метчик из быстрорежущей стали HSS-E со спиральной стружечной канавкой с углом спирали 55 градусов для трубной резьбы Витворта. Заходная часть С (2-3 витка). Полировка, без покрытия. Для глухих отверстий.

Первый выбор по нелегированной (13-28 HRC), низколегированной стали (до 29 HRC), высокопрочному чугуну (до 25 HRC), алюминиево-литиевым сплавам (HB130), меди и медным сплавам (бронза/латунь) (HB110).

Возможное применение: алюминиевый сплав (до HB100), алюминиево-литиевый сплав (до HB90), медь и медные сплавы (бронза/латунь) (HB90).

Обрабатываемый материал: **P, K, N**.



Рекомендуемый диаметр отверстия под резьбу G1 для данного метчика: **30.75** мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Диаметр сверла под метчик:	30.75
Направление спирали:	Правое
Стандарт:	DIN5156

Марка метчика:	ТС728
Тип отверстия:	Глухие
Размер резьбы:	G1"
Шаг резьбы:	11 tpi
D - диаметр хвостовика:	25 мм
Канавка:	спиральная
K - размер квадрата :	20.0 мм
K1 - длина квадрата:	23 мм
Покрытие:	без покрытия
Lc:	30 мм
L:	160 мм
L1:	60 мм
Материал метчика:	HSS-E (P6M5K5)
Обрабатываемый материал:	P - сталь K - чугун N - цветные металлы
Вес:	0.100 кг
Вес:	0.100 кг

