



T0997366TiC Метчик твердосплавный М8Х1.25
6НХ 90.0L машинный DIN371, с прямой канавкой

Бренд: YG-1



Код: 34798

103 727 Т с НДС (за 1 шт.)



ОПИСАНИЕ

Для нарезания метрической резьбы профиля М8 с шагом 1.25 мм. Класс резьбы 6Н.

Машинный метчик из твердого сплава с прямой стружечной канавкой. Шаг крупный. Заходная часть С (2-3 витка). Покрытие TiCN (карбонитрид титана). Метчики твердосплавные для сквозных и глухих отверстий. Стандарт DIN371.

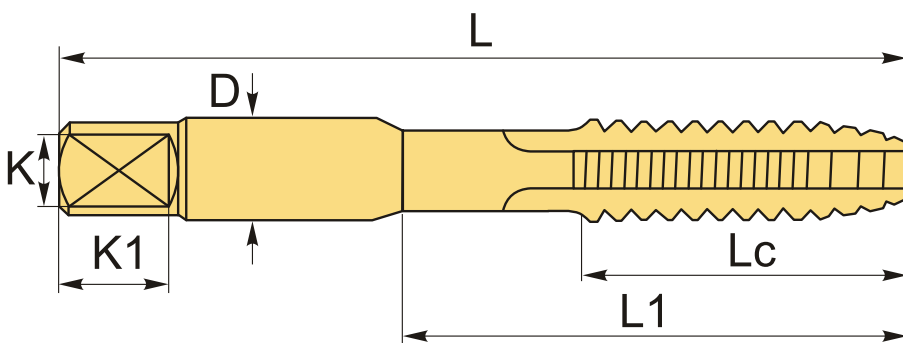
Преимущества твердосплавных метчиков T0997 TiC:

- Метчики из карбидного твердого сплава для нарезания резьбы в твердых труднообрабатываемых материалах.
- Срок службы инструмента превосходит аналогичный из быстрорежущей стали.
- Рекомендуется использование только на станках с соответствующей оснасткой (с компенсацией).
- При подборе режима обработки постепенно повышайте скорость резания от меньшего из рекомендованных значений.

Первый выбор по закаленной стали, отбеленному и закаленному чугуны (\geq HRC50-60), высоколегированной стали $R_m > 1,200 \text{ N/mm}^2$.

Возможное применение: низколегированная сталь (HRC38).

Обрабатываемый материал: **P**, **H**.



Рекомендуемый диаметр отверстия под резьбу М8 для данного метчика: 6.9 мм. (Шаг стандартный, основной крупный 1.25).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|----------------------------|------------------------------------|
| Бренд: | YG-1 |
| Вид шага: | Основной (стандартный, крупный) |
| Диаметр сверла под метчик: | 6.9 |
| Направление спирали: | Правое |
| Стандарт: | DIN371 |
| Марка метчика: | T0997-TIC |
| Тип отверстия: | Глухие Сквозные |
| Размер резьбы: | M8 |
| Шаг резьбы: | 1.25 |
| D - диаметр хвостовика: | 8 мм |
| Канавка: | прямая |
| K - размер квадрата : | 6.2 мм |
| K1 - длина квадрата: | 9 мм |
| Покрытие: | TiCN |
| Lc: | 20 мм |
| L: | 90 мм |
| L1: | 35 мм |
| Материал метчика: | Твердый сплав |
| Обрабатываемый материал: | P - сталь H - твердые материалы |
| Вес: | 0.095 кг |
| Вес: | 0.095 кг |

