



T0997286TiC Метчик твердосплавный М5Х0.8 6НХ
70.0L машинный DIN371, с прямой канавкой

Код: 34796

77 472 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Для нарезания метрической резьбы профиля М5 с шагом 0.8 мм. Класс резьбы 6Н.

Машинный метчик из твердого сплава с прямой стружечной канавкой. Шаг крупный. Заходная часть С (2-3 витка). Покрытие TiCN (карбонитрид титана). Метчики твердосплавные для сквозных и глухих отверстий. Стандарт DIN371.

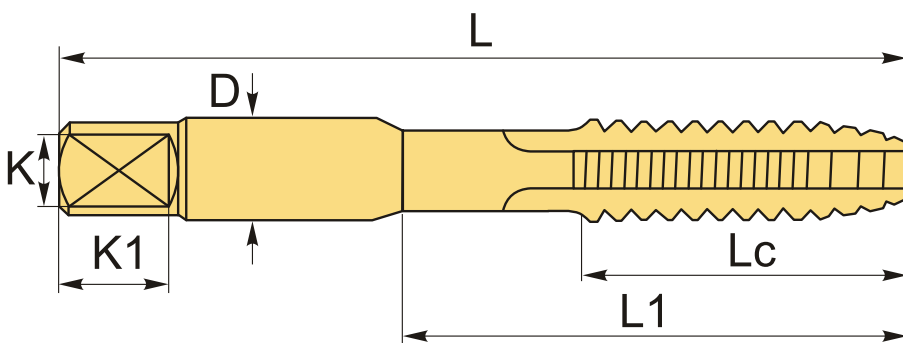
Преимущества твердосплавных метчиков T0997 TiC:

- Метчики из карбидного твердого сплава для нарезания резьбы в твердых труднообрабатываемых материалах.
- Срок службы инструмента превосходит аналогичный из быстрорежущей стали.
- Рекомендуется использование только на станках с соответствующей оснасткой (с компенсацией).
- При подборе режима обработки постепенно повышайте скорость резания от меньшего из рекомендованных значений.

Первый выбор по закаленной стали, отбеленному и закаленному чугуны (\geq HRC50-60), высоколегированной стали $R_m > 1,200 \text{ N/mm}^2$.

Возможное применение: низколегированная сталь (HRC38).

Обрабатываемый материал: **P**, **H**.



Рекомендуемый диаметр отверстия под резьбу М5 для данного метчика: 4.3 мм. (Шаг стандартный, основной крупный 0.8).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Вид шага:	Основной (стандартный, крупный)
Диаметр сверла под метчик:	4.3
Направление спирали:	Правое
Стандарт:	DIN371
Марка метчика:	T0997-TiC
Тип отверстия:	Глухие Сквозные
Размер резьбы:	M5
Шаг резьбы:	0.8
D - диаметр хвостовика:	6 мм
Канавка:	прямая
K - размер квадрата :	4.9 мм
K1 - длина квадрата:	8 мм
Покрытие:	TiCN
Lc:	15 мм
L:	70 мм
L1:	25 мм
Материал метчика:	Твердый сплав
Обрабатываемый материал:	P - сталь H - твердые материалы
Вес:	0.025 кг
Вес:	0.025 кг

