



Универсальная делительная головка с
дифференциальным делением УДГ-Д-160 80А
F11, комплект

Код: 34750

858 815 ₸ с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Универсальная делительная головка **УДГ-Д-160** для станков, с принадлежностями, стандартной точности. Диаметр обрабатываемой заготовки **160** мм. Высота центра головки **80** мм. Диаметр токарного патрона **К11 100 (4")**. Ручку можно переставить и поменять сторону.

Использование дифференциального метода расширяет возможности оснастки для выполнения деления окружности на практически неограниченное число равных частей.

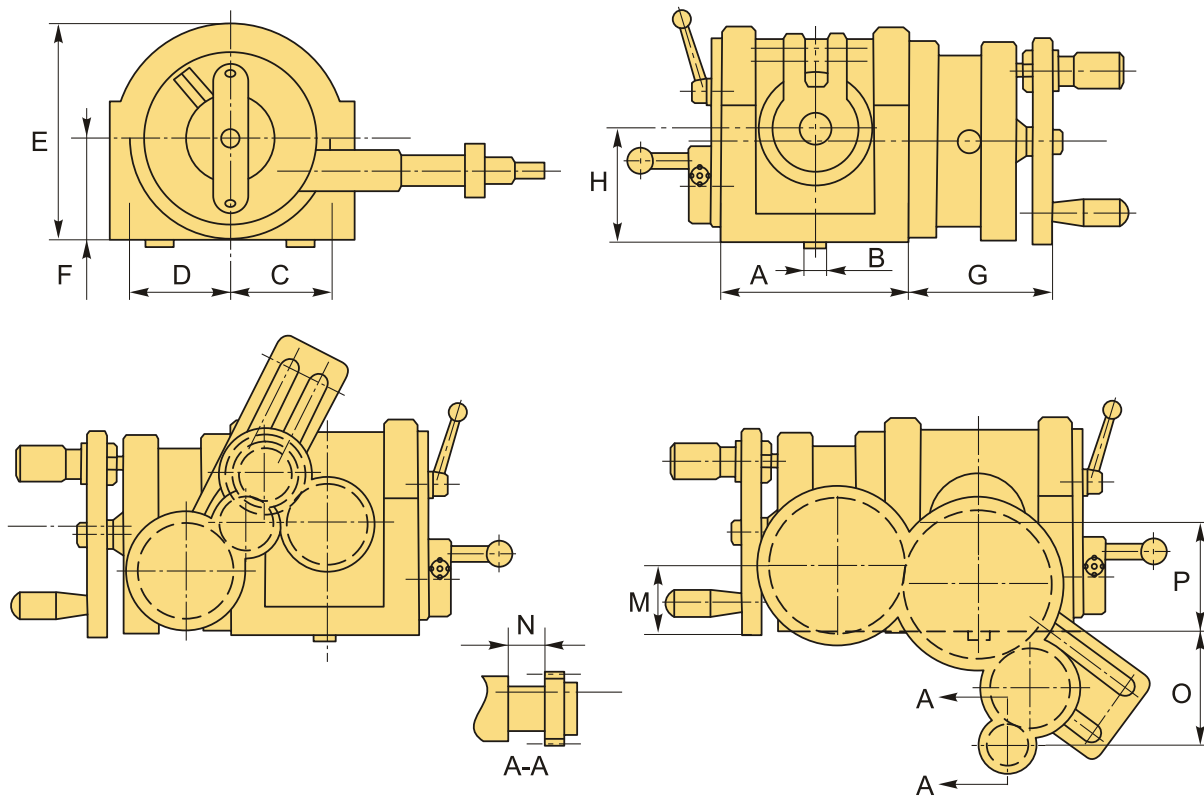
Комплектация УДГ-Д-160: задняя бабка, гитара для шестерен, 12 шестерен (зубчатые колеса), устройство для проворота, центр, кронштейн (люнет), фланец, патрон токарный трехкулачковый.

Универсальная делительная головка, оснащенная комплектом принадлежностей для дифференциального деления, представляет собой приспособление для обработки с высокой точностью поверхностей и элементов детали, равномерно распределенных по окружности и делящих ее на целое число частей.

Оснастка используется при обработке деталей, связанной с поворотом заготовки на заданную величину, при работе на фрезерных, зубофрезерных, долбежных, расточных, строгальных и сверлильных станках, а также при разметочных и других работах. Применяя различные виды инструмента, делительные головки могут также помочь на шлифовальных станках, с их помощью можно выполнить проточки, нарезать зубчатые колеса, спиральные шестерни, червячные валы, Архимедовы спирали, спиральные пазы и прочее.

УДГ-Д-160 устанавливается на фрезерные станки и чаще всего используется для обработки деталей больших или средних размеров.

Каждому размеру станка (по ширине стола) должен соответствовать определенный типоразмер делительной головки. Так, к консольным фрезерным станкам с шириной стола 320 мм, рекомендуется делительная головка с наибольшим диаметром обрабатываемой заготовки D 250 мм, а к фрезерным станкам с шириной стола 400 мм – головка Д-320 и т. д. Следует понимать, что эта условность носит лишь рекомендательный характер.



Количество отверстий в делительном диске 1: 24, 25, 28, 30, 34, 37, 38, 39, 41, 42, 43.

Количество отверстий в делительном диске 2: 46, 47, 49, 51, 53, 54, 57, 58, 59, 62, 66.

Количество шестерёнок 12: 2x25, 30, 35, 40, 50, 55, 60, 70, 80, 90, 100.

Диаметр шестерни (ШхД мм): 25x54, 30x64, 35x74, 40x84, 50x104, 55x114, 60x124, 70x144, 80x164, 90x184, 100x204.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Серия ДГ:	F11
A:	139 мм
B:	14 мм
C:	77 мм
D:	73 мм
E:	147 мм
F:	77 мм
G:	98 мм
Высота центра головки H:	80 мм
L:	106 мм

M:	43 мм
N:	30 мм
O:	60 мм
P:	80 мм
Угол подъема шпинделя от его горизонтального положения:	90 °
Угол опускания шпинделя вниз:	6 °
Угол вращения шпинделя при одном полном обороте рукоятки установочного штифта:	9 °
Минимальное показание лимба:	10"
Передаточное отношение червячной пары:	1:40
Конус Морзе шпиндельного отверстия:	KM3
Ширина установочных шпонок:	14 мм
Диаметр конуса торца шпинделя для установки фланца:	36.54 мм
Максимальная нагрузка на подшипник:	80 кг
Диаметр токарного патрона:	100 мм
Модуль сменных шестерней:	1.5
Вес:	44.000 кг
Габариты (длина/ширина/высота):	54x40x23 см
Вес:	44.000 кг

