



TC728560 Метчик трубный G1/2 125.0L HSS-E
DIN5156

Код: 34700

58 245 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

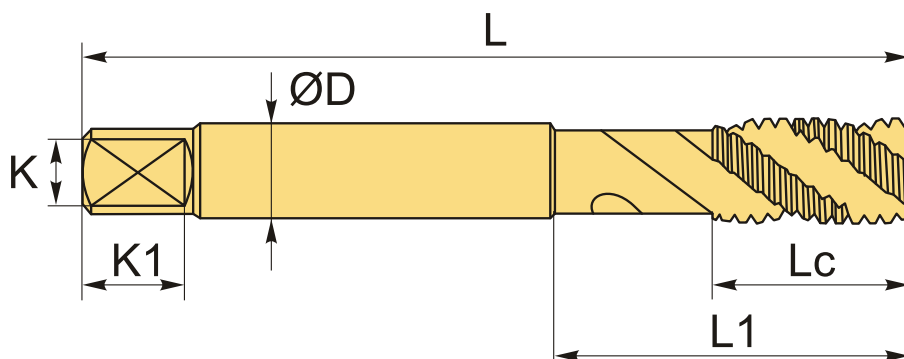
Машинный ручной метчик для нарезания трубной цилиндрической резьбы.

Метчик из быстрорежущей стали HSS-E со спиральной стружечной канавкой с углом спирали 55 градусов для трубной резьбы Витворта. Заходная часть С (2-3 витка). Полировка, без покрытия. Для глухих отверстий.

Первый выбор по нелегированной (13-28 HRC), низколегированной стали (до 29 HRC), высокопрочному чугуну (до 25 HRC), алюминиево-литиевым сплавам (HB130), меди и медным сплавам (бронза/латунь) (HB110).

Возможное применение: алюминиевый сплав (до HB100), алюминиево-литиевый сплав (до HB90), медь и медные сплавы (бронза/латунь) (HB90).

Обрабатываемый материал: **P, K, N**.



Рекомендуемый диаметр отверстия под резьбу G1/2 для данного метчика: **19 мм**.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Диаметр сверла под метчик:	19
Направление спирали:	Правое
Стандарт:	DIN5156

Марка метчика:	TC728
Тип отверстия:	Глухие
Размер резьбы:	G1/2"
Шаг резьбы:	14 tpi
D - диаметр хвостовика:	16 мм
Канавка:	спиральная
K - размер квадрата :	12.0 мм
K1 - длина квадрата:	15 мм
Покрытие:	без покрытия
Lc:	25 мм
L:	125 мм
L1:	50 мм
Материал метчика:	HSS-E (P6M5K5)
Обрабатываемый материал:	P - сталь K - чугун N - цветные металлы
Вес:	0.202 кг
Вес:	0.202 кг

