



TC711506 Метчик M12X1.75 6H 110.0L HSS-E
DIN376 со спиральной канавкой

Код: 34690

24 106 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

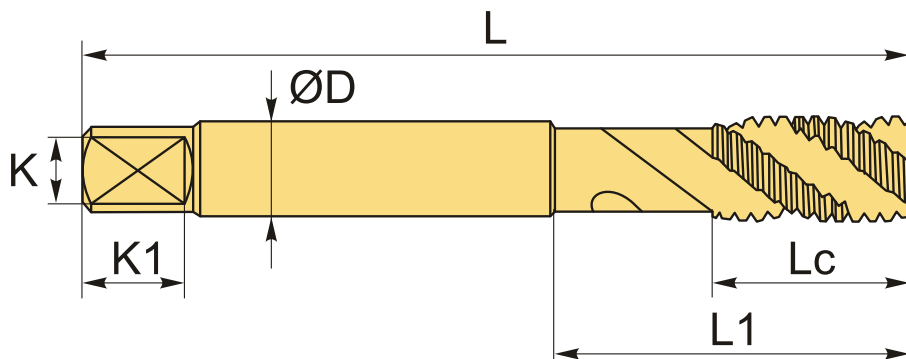
Метчики винтовые для нарезания метрической резьбы точного профиля M12 с шагом 1.75 мм. Класс резьбы 6H.

Многофункциональный универсальный машинный метчик из быстрорежущей стали HSS-E со спиральной стружечной канавкой с углом спирали 60 градусов. Заходная часть C (2-3 витка). Полировка (без покрытия). Для метрической резьбы с крупным шагом. Для глухих отверстий.

Первый выбор по нелегированной (13-28 HRC), низколегированной стали (до 29 HRC), высокопрочному чугуну (до 25 HRC), алюминиево-литиевым сплавам (HB130), меди и медным сплавам (бронза/латунь) (HB100).

Возможное применение: нелегированная (HB125, 32 HRC), низколегированная (32 HRC), нержавеющая сталь (15 HRC, 23 HRC), алюминиевый сплав (HB60), алюминиево-литиевый сплав (до HB90), медь и медные сплавы (бронза/латунь) (HB110).

Обрабатываемый материал: **P**, **M**, **K**, **N**.



Рекомендуемый диаметр отверстия под резьбу M12 для данного метчика: 10.2 мм. (Шаг стандартный, основной крупный 1.75).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

YG-1

Вид шага:

Основной (стандартный, крупный)

Диаметр сверла под метчик:

10.2

Направление спирали:	Правое
Стандарт:	DIN376
Марка метчика:	ТС711
Тип отверстия:	Глухие
Размер резьбы:	M12
Шаг резьбы:	1.75
D - диаметр хвостовика:	9 мм
Канавка:	спиральная
K - размер квадрата :	7.0 мм
K1 - длина квадрата:	10 мм
Покрытие:	без покрытия
Lc:	18 мм
L:	110 мм
L1:	44 мм
Материал метчика:	HSS-E (P6M5K5)
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющая сталь K - чугун N - цветные металлы
Вес:	0.060 кг
Вес:	0.060 кг

