



**DLGP195020 Сверло из быстрорежущей стали
2x24x49 DIN338 TiN**

Код: 34536

1 567 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Сверло кобальтовое удлиненное спиральное из HSS-E (быстрорежущая сталь P6M5 с добавлением кобальта 5%) с цилиндрическим хвостовиком для ручного инструмента и станков, в том числе с ЧПУ. Диаметр сверла 2 мм, длина рабочей части 24 мм, общая длина 49 мм.

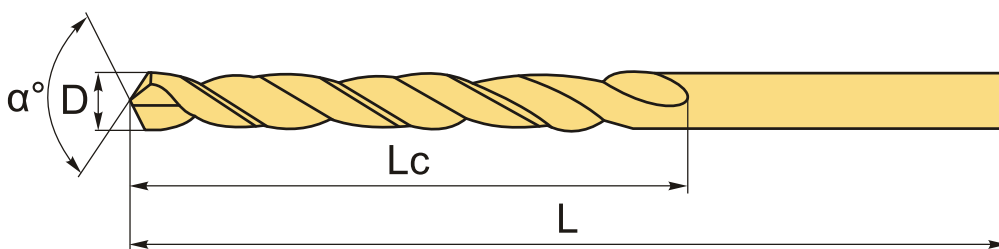
Правое исполнение (правосторонняя спираль). DIN 338 (ГОСТ 10902-77).

- Материал сверла – быстрорежущая сталь HSS-E с кобальтом 5% (P6M5K5).
- Применяют для сверления заготовок из нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов (титан, инконель).
- Покрытие: рабочая часть с покрытием TiN.
- Угол при вершине 135°, D<1.6 мм: стандартная заточка, D≥1.6 мм: крестообразная подточка.
- Угол наклона спирали 33°.

Первый выбор: нелегированная (до 25 HRC), низколегированная (10 HRC), нержавеющая сталь (15 HRC).

Возможное применение: нелегированная сталь (28 HRC), низколегированная сталь (29 HRC, 32 HRC), высоколегированная сталь (15 HRC), нержавеющая сталь (10 HRC, 23 HRC), серый чугун (до 26 HRC), высокопрочный чугун (3 HRC), ковкий чугун (HB130), алюминиевый сплав (до HB100), алюминиево-литиевый сплав (HB75), неметаллические материалы, титановые сплавы (400Rm).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P, M, K, N, S**.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Серия сверла:	DLGP195 серия
Тип охлаждения:	Внешний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	2 мм

Обр-мый материал:

P (сталь)
M (нержавеющая сталь)
K (чугун)
N (цветные металлы)
S (жаропрочные)

L: 49 мм

Lc: 24 мм

a: 135 °

Особенности сверла: Сверхдлинные (более 10xD)

Покрытие : TiN

Материал сверла: HSS Co5 (P6M5K5)

Стандарт: DIN 338 (ГОСТ 10902-77)

Вес: 0.001 кг

Вес: 0.001 кг

