



**DLGP195067 Сверло из быстрорежущей стали
6.7x63x101 DIN338 TiN**

Код: 34534

4 750 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Сверло кобальтовое удлиненное спиральное из HSS-E (быстрорежущая сталь P6M5 с добавлением кобальта 5%) с цилиндрическим хвостовиком для ручного инструмента и станков, в том числе с ЧПУ. Диаметр сверла 6.7 мм, длина рабочей части 63 мм, общая длина 101 мм.

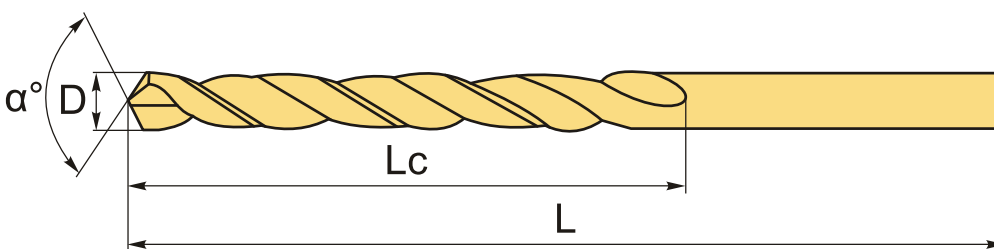
Правое исполнение (правосторонняя спираль). DIN 338 (ГОСТ 10902-77).

- Материал сверла – быстрорежущая сталь HSS-E с кобальтом 5% (P6M5K5).
- Применяют для сверления заготовок из нержавеющей стали и труднообрабатываемых материалов (титан, инконель).
- Покрытие: рабочая часть с покрытием TiN.
- Угол при вершине 135°, D<1.6 мм: стандартная заточка, D≥1.6 мм: крестообразная подточка.
- Угол наклона спирали 33°.

Первый выбор: нелегированная (до 25 HRC), низколегированная (10 HRC), нержавеющая сталь (15 HRC).

Возможное применение: нелегированная сталь (28 HRC), низколегированная сталь (29 HRC, 32 HRC), высоколегированная сталь (15 HRC), нержавеющая сталь (10 HRC, 23 HRC), серый чугун (до 26 HRC), высокопрочный чугун (3 HRC), ковкий чугун (HB130), алюминиевый сплав (до HB100), алюминиево-литиевый сплав (HB75), неметаллические материалы, титановые сплавы (400Rm).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K, N, S.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Серия сверла:	DLGP195 серия
Тип охлаждения:	Внешний
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Диаметр, D:	6.7 мм

Обр-мый материал:

P (сталь)
M (нержавеющая сталь)
K (чугун)
N (цветные металлы)
S (жаропрочные)

L: 101 мм

Lc: 63 мм

a: 135 °

Особенности сверла: Сверхдлинные (более 10xD)

Покрытие : TiN

Материал сверла: HSS Co5 (P6M5K5)

Стандарт: DIN 338 (ГОСТ 10902-77)

Вес: 0.020 кг

Вес: 0.020 кг

