



D1GP165SET1 Набор сверл из быстрорежущей стали 1-10 мм (19 шт, шаг 0.5) Gold-P

Код: 34416

76 074 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Набор сверл из быстрорежущей стали с цилиндрическим хвостовиком для ручного инструмента и станков, в том числе с ЧПУ. Диапазон диаметров **1-10** мм, количество сверл в наборе **19** шт, шаг **0.5** мм.

Правое исполнение (правосторонняя спираль). Рабочая часть с покрытием TiN. DIN 338 (ГОСТ 10902-77). Угол при вершине 118°. **Крестообразная подточка** (D=1 мм и D=1.5 мм - стандартная заточка). Угол наклона спирали 30°.

Назначение: для сверлильных операций в токарных, фрезерных, универсальных станках и ручном инструменте. Хвостовик сверла фиксируется в трехулачковом патроне, либо в цанговом, силовом, термозажимном патроне и т.д.

- Оптимально для сверления стали, легированной и нелегированной стали, серого чугуна, графита, ковкого чугуна.

Первый выбор: нелегированная (до 25 HRC), низколегированная (10 HRC), нержавеющая сталь (15 HRC).

Возможное применение: нелегированная сталь (28 HRC), низколегированная сталь (29 HRC, 32 HRC), высоколегированная сталь (15 HRC), нержавеющая сталь (10 HRC, 23 HRC), серый чугун (до 26 HRC), высокопрочный чугун (3 HRC), ковкий чугун (HB130), алюминиевый сплав (до HB100), алюминий-литиевый сплав (HB75), неметаллические материалы, титановые сплавы (400Rm).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P, M, K, N, S**.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Диапазон сверл:	1-10
Шаг сверл:	0.5
Серия сверла:	D1GP165 (набор)
Тип хвостовика:	Цилиндрический
Обр-мый материал:	P (сталь) M (нержавеющая сталь) K (чугун) N (цветные металлы) S (жаропрочные)

Покрытие :

TiN

Материал сверла:

HSS (P6M5)

Вес:

0.720 кг

Вес:

0.720 кг

