

G9G51100 Фреза 4-х зубая с фаской 10X10X22X72
K-2

Код: 34239

61 469 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная с фаской по металлу для фрезерного станка, концевая. Диаметр - 10 мм. Длина рабочей части - 22 мм, общая длина - 72 мм. Диаметр хвостовика - 10 мм. Угол наклона спирали 30°. Количество зубьев - 4. Покрытие TiAlN (AlTiN).

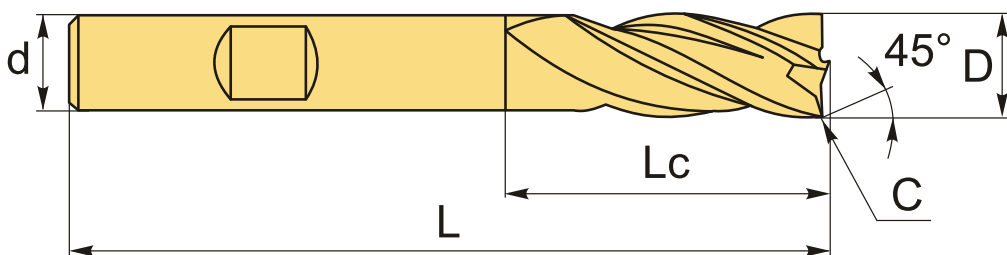
- Хвостовик с лыской DIN6535HB.
- Подходит для высокотемпературной обработки без СОЖ.
- Высокая производительность.
- С защитной фаской на краях 45°.
- Исполнение с 4 зубьями повышает качество обработки.

Первый выбор для обработки стали: нелегированной (до 32 HRC), низколегированной (до 38 HRC), высоколегированной (до 35 HRC).

Возможное применение: нержавеющая сталь (до 23 HRC), серый (до 26 HRC), высокопрочный (до 25 HRC) и ковкий чугун (до 21 HRC), алюминиевый сплав (до HB 100), алюминиево-литиевые сплавы (до HB 130), медь и медные сплавы (бронза/латунь) (до HB 110), неметаллические материалы, жаропрочные суперсплавы (до 38 HRC), титановые сплавы (HB до 1050 Rm), отбеленный чугун (42 HRC).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K, N, S, H.

Допуск на D фрезы 0 ~ - 0.03 мм. Допуск на диаметр хвостовика h5.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Концевые фрезы:	G9G51
Обработка материалов до (макс.):	42 HRC
Вид фрезы:	цельные твердосплавные

∅D фрезы:	10 мм
Тип фрезы:	концевая
Угол наклона спирали фрезы:	30 °
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющая сталь K - чугун N - цветные металлы S - жаропрочные H - твердые материалы
∅d:	10 мм
Количество зубьев:	4
L:	72 мм
Lc:	22 мм
Фаска, C:	0.13 мм
Покрытие:	TiAlN (AlTiN)
Особенности фрезы:	С защитной фаской С лыской Удлиненная
Вес:	0.077 кг
Вес:	0.077 кг

