

G9G51080 Фреза 4-х зубая с фаской 8X8X19X63 K-2

Код: 34238

40 247 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Фреза монолитная твердосплавная с фаской по металлу для фрезерного станка, концевая. Диаметр - 8 мм. Длина рабочей части - 19 мм, общая длина - 63 мм. Диаметр хвостовика - 8 мм. Угол наклона спирали 30°. Количество зубьев - 4. Покрытие TiAlN (AlTiN).

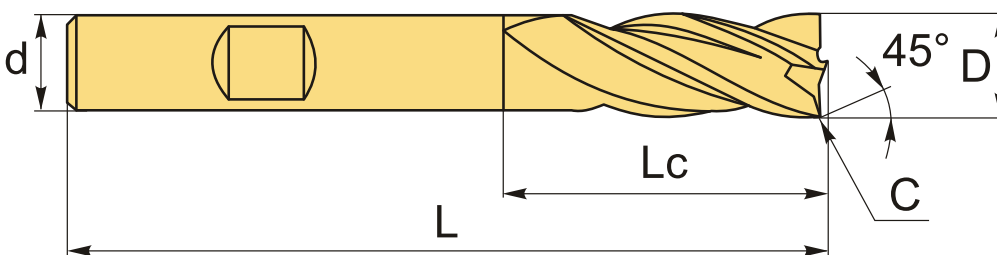
- Хвостовик с лыской DIN6535HB.
- Подходит для высокотемпературной обработки без СОЖ.
- Высокая производительность.
- С защитной фаской на краях 45°.
- Исполнение с 4 зубьями повышает качество обработки.

Первый выбор для обработки стали: нелегированной (до 32 HRC), низколегированной (до 38 HRC), высоколегированной (до 35 HRC).

Возможное применение: нержавеющая сталь (до 23 HRC), серый (до 26 HRC), высокопрочный (до 25 HRC) и ковкий чугун (до 21 HRC), алюминиевый сплав (до HB 100), алюминиево-литиевые сплавы (до HB 130), медь и медные сплавы (бронза/латунь) (до HB 110), неметаллические материалы, жаропрочные суперсплавы (до 38 HRC), титановые сплавы (HB до 1050 Rm), отбеленный чугун (42 HRC).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **M**, **K**, **N**, **S**, **H**.

Допуск на D фрезы 0 ~ - 0.03 мм. Допуск на диаметр хвостовика h5.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
Концевые фрезы:	G9G51
Обработка материалов до (макс.):	42 HRC
Вид фрезы:	цельные твердосплавные

ØD фрезы:	8 мм
Тип фрезы:	концевая
Угол наклона спирали фрезы:	30 °
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющая сталь K - чугун N - цветные металлы S - жаропрочные H - твердые материалы
Ød:	8 мм
Количество зубьев:	4
L:	63 мм
Lc:	19 мм
Фаска, C:	0.13 мм
Покрытие:	TiAlN (AlTiN)
Особенности фрезы:	С защитной фаской С лыской Удлиненная
Вес:	0.043 кг
Вес:	0.043 кг

