



ML06216E03 Фреза Т-образная 16.5X10X4X56 для
шпоночных пазов Milling Cutter

Код: 34203

28 953 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Фреза по металлу для Т-образных пазов, из быстрорежущей стали. $Z=8$, хвостовик ц/х **10** мм, внешний диаметр **16.5** мм, рабочая длина **4** мм, общая длина **56** мм. Без покрытия.

Концевые фрезы из быстрорежущей стали HSS-E с кобальтом 5% (P6M5K5) используются для обработки уступов, Т-образных пазов и шпоночных пазов, типы "B", "D", "F". Соответствуют DIN850, цилиндрический хвостовик соответствует DIN1835A. Угол наклона спирали 10~12°. Крупный шаг зубьев.

Первый выбор: нелегированная сталь (до 32 HRC), низколегированная сталь (до 32 HRC) и высоколегированная сталь (15 HRC).

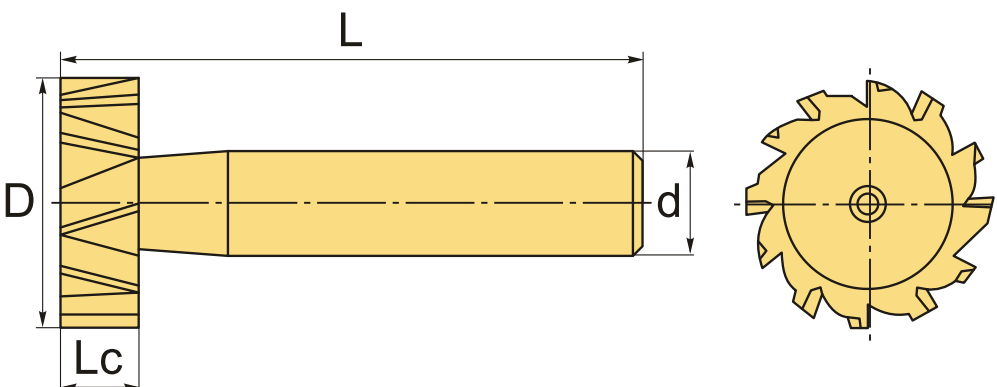
Возможное применение: низколегированная сталь (38 HRC), высоколегированная сталь (35 HRC), алюминиевый сплав (до HB100), алюминиево-литиевый сплав (до HB130).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **N**.

Допуск по DIN 7160 и 7161

	Номинальный диаметр в мм						
	от1 до3	от3 до6	от6 до10	от10 до18	от18 до30	от30 до50	от50 до80
	Допуск в мм						
js18	±0.90	±1.10	±1.35	±1.65	±1.95	±2.30	±2.70
	Допуск в мкм						
h11	0 -60	0 -75	0 -90	0 -110	0 -130	0 -160	0 -190
e8	-14 -28	-20 -38	-25 -47	-32 -59	-40 -73	-50 -89	-60 -106
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16	0 -19

Допуск размеров: L (js18), D (h11), Lc (e8), d (h6).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
D:	16.5 мм
d:	10 мм
L:	56 мм
Lc:	4 мм
Количество зубьев :	8
Обрабатываемый материал:	P - сталь N - цветные металлы
Особенность:	Шпоночные
Покрытие:	Без покрытия
Серия:	ML062
Сплав:	P6M5K5 (HSS-E)
Хвостовик:	Цилиндрический
Вес:	0.042 кг
Вес:	0.042 кг

