



ML02202501 Фреза ласточкин хвост 25X16X10X67
Milling Cutter

Код: 34192

51 548 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



ОПИСАНИЕ

Фреза пазовая по металлу, D **25** из быстрорежущей стали, для обработки пазов типа «ласточкин хвост». Хвостовик ц/х d **16** мм, длина фрезы **67** мм, рабочая часть **10** мм. Угол **60°**. Без покрытия. **8** зубьев.

Фрезы из быстрорежущей стали HSS-E с кобальтом 5% (P6M5K5) используются для обработки частей соединений, пазов ласточкин хвост, типы "А", "С", "Е". Соответствуют DIN1833. Хвостовик соответствует DIN1835А. Угол наклона спирали 0°. Крупный шаг зубьев.

Рекомендуются для использования вместо сборных фрез в целях сокращения времени наладки и упрощения обработки.

Первый выбор: нелегированная сталь (до 32 HRC), низколегированная сталь (до 32 HRC) и высоколегированная сталь (15 HRC).

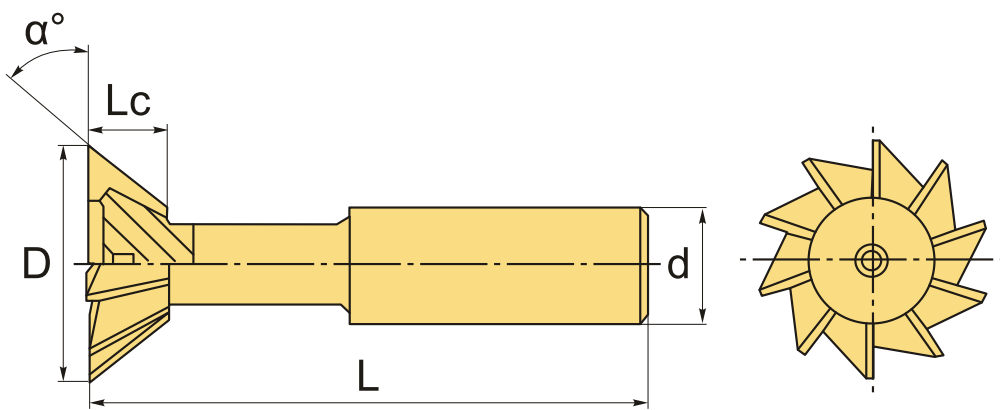
Возможное применение: низколегированная сталь (38 HRC), высоколегированная сталь (35 HRC), алюминиевый сплав (до HB100), алюминиево-литиевый сплав (до HB130).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **N**.

Допуск по DIN 7160 и 7161

	Номинальный диаметр в мм						
	от3до6	от6до10	от10до18	от18до30	от30до50	от50до80	от80до120
	Допуск в мм						
js16	± 0.375	± 0.45	± 0.55	± 0.65	± 0.80	± 0.95	± 1.10
js14	± 0.15	± 0.18	± 0.215	± 0.26	± 0.31	± 0.37	± 0.435
js18	± 0.90	± 1.10	± 1.35	± 1.65	± 1.95	± 2.30	± 2.70
	Допуск в μm						
h6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16	0 -19	0 -22

Допуск размеров: D (js16), Lc (js14), L (js18), d (h6), α (±15').



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
α° :	60 °
D:	25 мм
d:	16 мм
L:	67 мм
Lc:	10 мм
Количество зубьев:	8
Конус:	прямой
Марка:	ML012/022
Материал:	P6M5K5 (HSS-E)
Обрабатываемый материал:	P - сталь N - цветные металлы
Покрытие:	Без покрытия
Вес:	0.109 кг
Вес:	0.109 кг

