


ML02202001 Фреза ласточкин хвост 20X12X8X63
Milling Cutter

Код: 34191

34 802 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1


ОПИСАНИЕ

Фреза пазовая по металлу, D **20** из быстрорежущей стали, для обработки пазов типа «ласточкин хвост». Хвостовик ц/х d **12** мм, длина фрезы **63** мм, рабочая часть **8** мм. Угол **60°**. Без покрытия. **6** зубьев.

Фрезы из быстрорежущей стали HSS-E с кобальтом 5% (P6M5K5) используются для обработки частей соединений, пазов ласточкин хвост, типы "А", "С", "Е". Соответствуют DIN1833. Хвостовик соответствует DIN1835А. Угол наклона спирали 0°. Крупный шаг зубьев.

Рекомендуются для использования вместо сборных фрез в целях сокращения времени наладки и упрощения обработки.

Первый выбор: нелегированная сталь (до 32 HRC), низколегированная сталь (до 32 HRC) и высоколегированная сталь (15 HRC).

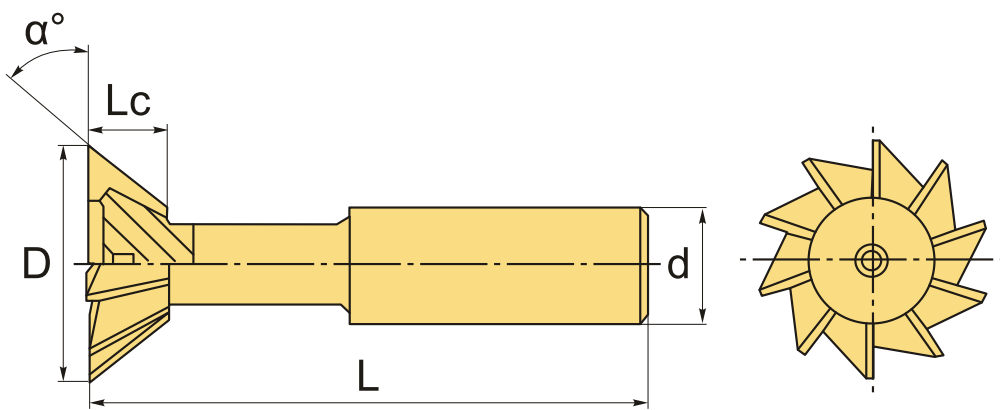
Возможное применение: низколегированная сталь (38 HRC), высоколегированная сталь (35 HRC), алюминиевый сплав (до HB100), алюминиево-литиевый сплав (до HB130).

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **N**.

Допуск по DIN 7160 и 7161

	Номинальный диаметр в мм						
	от3до6	от6до10	от10до18	от18до30	от30до50	от50до80	от80до120
	Допуск в мм						
js16	±0.375	±0.45	±0.55	±0.65	±0.80	±0.95	±1.10
js14	±0.15	±0.18	±0.215	±0.26	±0.31	±0.37	±0.435
js18	±0.90	±1.10	±1.35	±1.65	±1.95	±2.30	±2.70
	Допуск в μm						
h6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13	0 -16	0 -19	0 -22

Допуск размеров: D (js16), Lc (js14), L (js18), d (h6), α (±15').



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	YG-1
α° :	60 °
D:	20 мм
d:	12 мм
L:	63 мм
Lc:	8 мм
Количество зубьев:	6
Конус:	прямой
Марка:	ML012/022
Материал:	P6M5K5 (HSS-E)
Обрабатываемый материал:	P - сталь N - цветные металлы
Покрытие:	Без покрытия
Вес:	0.060 кг
Вес:	0.060 кг

