



**GM8A1012 Фреза 2-х зубая радиусная  
1.2(R0.2)X4X1.8(6)X45 X-POWER PRO**

Код: 34129

**40 457 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: YG-1



**ОПИСАНИЕ**

Фреза монолитная твердосплавная по металлу для фрезерного станка, радиусная. Диаметр фрезы - 1.2 мм. Длина рабочей части - 1.8 мм, общая длина - 45 мм. Диаметр хвостовика - 4 мм. Угол наклона спирали 30°. Количество зубьев - 2.

**Преимущества серии фрез GM8A1:**

- Двухзубая фреза с плоским торцом.
- Обработка ребер, уступов, пазов, плоскостей, узких пазов, объемное фрезерование.
- Предназначены для обработки закаленных материалов высокой твердости.
- Возможна обработка без применения СОЖ.
- Высокое качество обработанной поверхности.
- Y-покрытие.

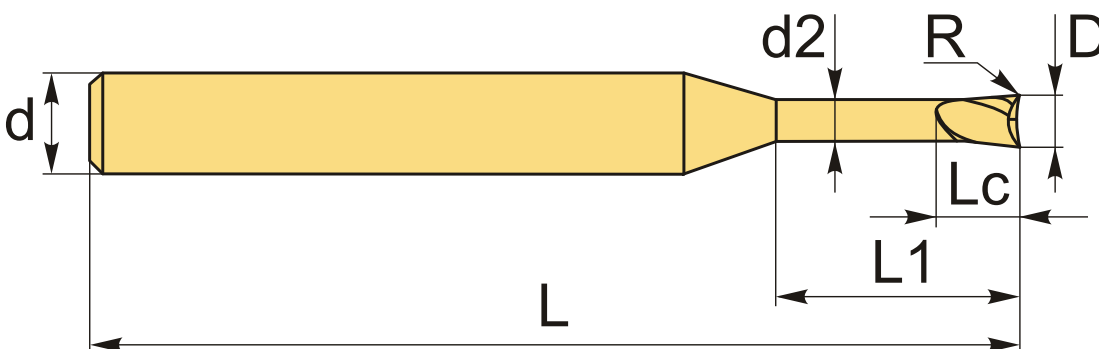
**Первый выбор** по нелегированной (28-32 HRC), низколегированной (29-38 HRC) и высоколегированной стали (35 HRC), отбеленному чугуну (42 HRC).

**Возможное применение:** нелегированная (до 25 HRC), низколегированная (до 10 HRC), высоколегированная (до 15 HRC) и закаленная сталь (55 HRC), серый (до 26 HRC), высокопрочный (до 25 HRC), ковкий (до 21 HRC) и закаленный чугун (55 HRC).

**Группа обрабатываемых материалов по ISO:** **P**, **K**, **H**.

Допуск на D фрезы 0 ~ - 0.03 мм.

Допуск на d хвостовика h5.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:

YG-1

Радиусные фрезы:

GM8A1

Обработка материалов до (макс.):	55 HRC
Вид фрезы:	цельные твердосплавные
∅D фрезы:	1.2 мм
Тип фрезы:	радиусная
Угол наклона спирали фрезы:	30 °
Обрабатываемый материал:	Р - сталь К - чугун Н - твердые материалы
∅d:	4 мм
Количество зубьев:	2
L:	45 мм
L1:	6 мм
Lc:	1.8 мм
R:	0.2 мм
d2:	1.15 мм
Покрытие:	У-покрытие
Вес:	0.012 кг
Вес:	0.012 кг

