



Минирезец MIR 6 A55 L22 резьбовой 55°

Код: 33776

9 993 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: DSCNC



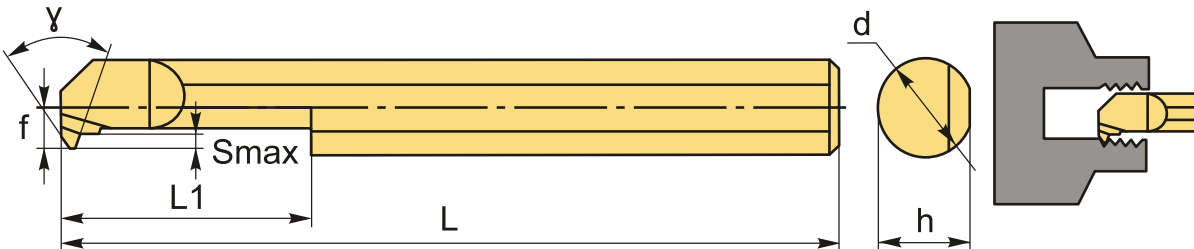
ОПИСАНИЕ

Резьбовые резцы по металлу для малых диаметров MIR 6 A55 L22. Резьба неполного профиля 55°.

- Высокая точность обработки.
- Компактная конструкция позволяет обрабатывать детали сложной формы и в ограниченном пространстве.
- Универсальное применение — используются в роботостроении, приборостроении и машиностроении.
- Прочность и долговечность — изготовлены из высококачественного твердого сплава, устойчивого к износу.
- Стойкость к нагрузкам — надежно выдерживают изгибающие, вибрационные и температурные воздействия в процессе эксплуатации.
- Внешняя подача СОЖ — предполагает стороннее охлаждение зоны обработки, также допустимо использовать минеральные масла, керосин, водные растворы ПАВ, пасты и эмульсии.

Твердосплавный мини резец для нарезания резьбы в миниатюрных деталях и заготовках. Хвостовик резца фиксируется в переходных втулках, либо в держателях подходящего размера.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: **P**, **M**, **K**.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Бренд: | DSCNC |
| Виды обработки: | Нарезание резьбы |
| Тип микро резца: | Резьбовой |
| Шаг резьбы: | 48-16 tpi |
| Эвакуация стружки назад: | Да |
| Тип минирезца: | Резьбовые MIR/L-A55/60-L |

| | |
|------------------|----------|
| D min: | 6 мм |
| d: | 6 мм |
| L: | 50 мм |
| L1: | 22 мм |
| f: | 2.9 мм |
| h: | 5.6 мм |
| Smax: | 1.7 мм |
| γ° : | 55 ° |
| Покрытие: | TIAN |
| Вес: | 0.020 кг |
| Вес: | 0.020 кг |

