



MDD-125130 Сверло большого диаметра с центрирующей вставкой

Код: 33380

555 447 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Модульное сверло с центрирующей вставкой и сменными пластинами, для обработки больших диаметров и глубоких отверстий. С подачей СОЖ. С заменяемым хвостовиком. Диаметр **125-130 мм**. Допуск на отверстие сверла без использования подкладных пластин +0.2 ~ -0.2.

Преимущества модульного сверла MDD:

- Высокая производительность и стабильность при сверлении отверстий больших диаметров, в том числе глубоких.
- В месте сверления имеет хорошую прямолинейность.
- Внутренняя и внешняя режущие пластины установлены в сменный картридж.
- Регулируемая центрирующая вставка (до 5 мм).
- При практическом использовании наиболее уязвимой является внешняя кромка сменной пластины. Замена картриджа позволяет избежать смены всего сверла, что экономит средства на инструмент.
- При регулировке внешнего картриджа рабочий размер сверла может настраиваться в пределах 0-5 мм.
- Головка и хвостовик сверла имеют модульную конструкцию. При обработке отверстий различной глубины можно менять только хвостовик.
- Сверло с центрирующей пилотной вставкой с подачей СОЖ лучше охлаждает зону резания, продлевает срок службы инструмента и ускоряет эвакуацию стружки.
- Использование сменных твердосплавных пластин для сверления с высокой скоростью и подачей позволяет значительно улучшить производительность и качество обработки поверхности.
- В процессе работы значительно повышается безопасность, так как стружка разрушается, а не разлетается в стороны, как при использовании традиционных спиральных сверл.
- При обработке используется автоматическая непрерывная подача, не нужно каждый раз возвращаться назад, эффективность значительно повышается.
- Возможно приобретение под заказ удлинителей сверла и сменных картриджей (спрашивайте у наших менеджеров).

Настройте оптимальную длину центрирующего сверла. Если значение ниже, не получится достаточного центрирования и качество обработанной поверхности снизится, если длина центровки больше оптимальной – появляется вибрация и снижается стойкость сверла.

Комплект поставки:

- Сверло с картриджами (внутренний - 1 шт, внешний - 1 шт).
- Центрирующая вставка (пилотное сверло) - 2 шт.
- Пластины проставочные для изменения диаметра сверла - 5 шт.
- Ключи.

Видеоинструкция: Как увеличить диаметр модульного сверла, заменить центрирующую вставку и режущие пластины:

Внимание!

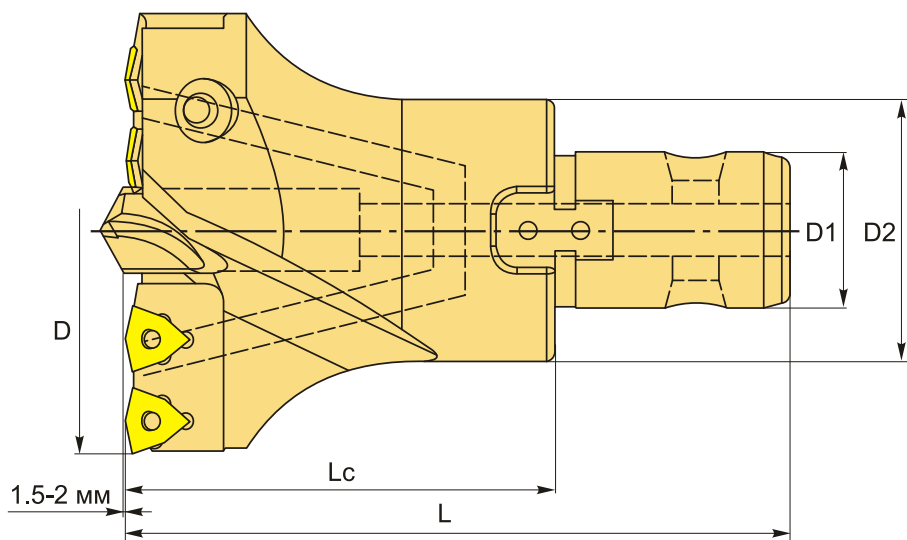
- При работе со сверлом MDD необходимо обильное и непрерывное внутреннее охлаждение. При его отсутствии (внутреннего охлаждения) применять сверловку с максимально более частым выводом сверла.

- Центрирующая вставка при работе играет как центрирующую, так и опорную функцию, и режущая часть вставки так же способствует увеличению жёсткости.
- Не нужно выполнять предварительную глубокую засверловку, поскольку освобождается центр, и это способствует увеличению риска вибрации.
- При длинном вылете сверла имеет смысл сделать небольшое центровочное отверстие, чтобы центровочная вставка сверла встала по оси.

Ограничения:

- Не допускается засверливание другим сверлом.
- Не допускается **вход** в наклонную стенку.
- Не допускается **выход** в наклонную стенку.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|----------------------------|-------------|
| Бренд: | CNCM |
| Серия сверла: | MDD |
| Тип охлаждения: | Внутренний |
| Диаметр, D: | 125-130 мм |
| L: | 154 мм |
| Lc: | 104 мм |
| D1: | 40 мм |
| Допуск на отверстие: | ±0.2 |
| D2: | 70 мм |
| Картридж: | V*C-125130* |
| Серия/тип: | Сверло MDD |
| Подходящие пластины: | WC06 |
| Количество режущих кромок: | 6 |
| Центрирующая вставка: | HPD-2556C-H |
| Вес: | 4.268 кг |
| Вес: | 4.268 кг |

