



HJTDJ-MT3-D63-d25-60-6P Центр неврещающийся

Код: 33362

107 055 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

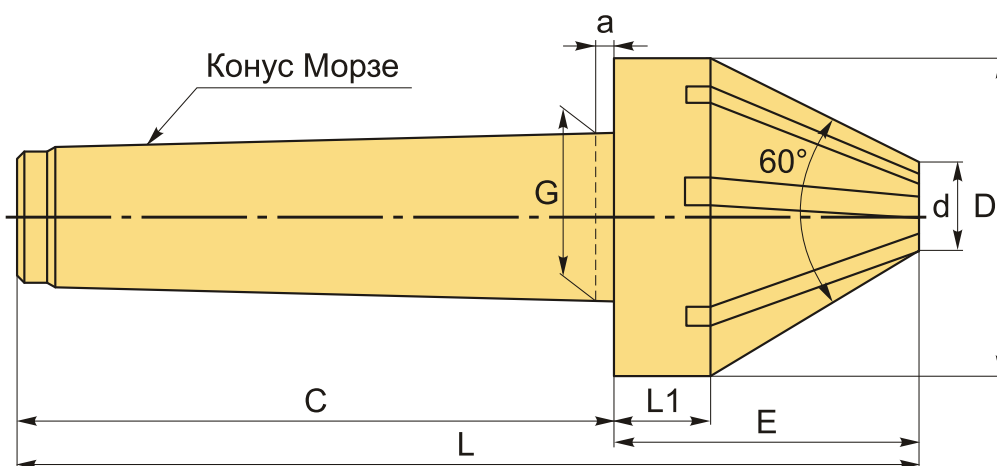
Токарный центр КМЗ, d25, со срезанным конусом 60°. Для передней бабки токарного станка, неврещающийся. Внешний диаметр D 63 мм, диаметр d 25 мм.

Упорные неврещающиеся центры не только центрируют деталь, но и выполняют роль поводка. Наружный центр используется для зажима полых деталей. Оснастка врезается в обрабатываемую деталь. Такой способ крепления позволяет обтачивать детали по всей длине за одну установку.

Упорный неврещающийся центр позволяет полностью обработать гладкий вал или цилиндр по наружной поверхности и подрезать оба торца у детали, так как обработку ведут без поводка.

Центр выполнен по рациональной технологии. Вместо большого и дорогого твердосплавного наконечника впаены твердосплавные пластины. Это значительно удешевляет изделие, без снижения эксплуатационных свойств.

- Материал: 40 Cr.
- Твердость при термообработке: HRC40-45.
- Материал сплава прутка в головке YG8. Твердость HRC89.
- Благодаря добавлению сплава в головку, центр подходит для обработки отверстий больших размеров.
- Подходит для шлифовальных, токарных, фрезерных станков.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Тип:	Центр упорный
Вид центра:	Центр упорный с твердосплавными вставками

G:	23.825 мм
L:	150.5 мм
L1:	27 мм
C:	86.5 мм
D:	63 мм
E:	64 мм
a:	10 мм
d:	25 мм
Конус Морзе:	MT3
Вес:	1.450 кг
Вес:	1.450 кг

